



中华人民共和国国家标准

GB/T 12217—2005
代替 GB/T 12217—1990

机器 轴高

Machines—Shaft heights

(ISO 496:1973, Driving and driven machines—Shaft heights, NEQ)

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准非等效采用 ISO 496:1973《主动和从动机器 轴高》，同时是对 GB/T 12217—1990《机器轴高》的修订。本标准与 ISO 496 的主要差异是将国际标准中米制尺寸参数纳入标准中。

本标准与 GB/T 12217—1990 相比主要变化如下：

- 标准编写格式按 GB/T 1.1—2000 的规定；
- 增加了标准的“前言”。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 12217—1990。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、石家庄链轮总厂、航空工业总公司 301 研究所、上海电器科学研究所。

本标准主要起草人：明翠新、许文江、刘启国。

机器 轴高

1 范围

本标准规定了主动和从动机器轴高的基本尺寸及其公差。
本标准适用于主动机器和从动机器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 321 优先数和优先数系

3 术语定义

轴高 shaft height h

从轴伸中心线到机器支承平面间的距离,该距离不包括安装时所用的垫片(衬垫),如果机器需要配备绝缘垫片时,其垫片的厚度应包括在内。

4 基本尺寸

4.1 轴高 h 的基本尺寸按 GB/T 321 分为 I、II、III 和 IV 四个系列,尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

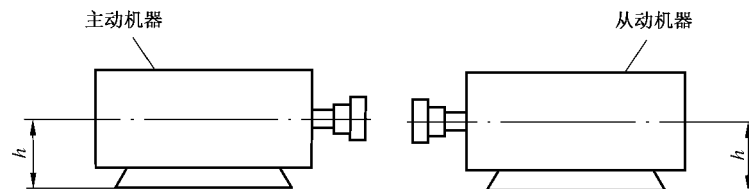


图 1

表 1 轴高的基本尺寸

单位为毫米

轴 高 h				轴 高 h			
I	II	III	IV	I	II	III	IV
25	25	25	25	40	40	40	40
			26				42
		28	28			45	45
			30				48
	32	32	32		50	50	50
			34				53
		36	36			56	56
			38				60