



# 中华人民共和国国家标准

GB 11092—89

---

## 黄 铜 焊 接 管

Welded brass tube

1989-03-31发布

1990-03-01实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**黄 铜 焊 接 管**

GB 11092—89

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1990年6月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号：155066·1-7102

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 黄铜焊接管

GB 11092—89

Welded brass tube

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了用焊接方式制造的普通黄铜圆形管的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装等。

本标准适用于无线电通讯等工业部门作一般用途的普通黄铜圆形管。

### 2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 242 金属管扩口试验方法

GB 246 金属管压扁试验方法

GB 5122 黄铜化学分析方法

GB 5232 加工黄铜 化学成分及产品形状

GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

### 3 产品分类

#### 3.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	外 径 mm	壁 厚 mm
H96、H68 H65	软(M)、半硬(Y <sub>2</sub> )、 硬(Y)	2.0~26	0.20~1.0

#### 3.2 外形尺寸及允许偏差

3.2.1 管材的外径和壁厚应符合表2的规定。

表 2

壁厚 外径	mm									
	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
2.0	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—
2.8	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—
3.0	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
3.2	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—