



中华人民共和国国家标准

GB/T 25266—2010

涂料 用安德森滴管法测定涂料填充物 颗粒粒度的分布

Paints—Determination of the particle size distribution of
paint fillers by the ANDREASEN pipette method

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 NF T30-044—1968《涂料 用安德森滴管法测定涂料填充物颗粒粒度的分布》(法文版)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中国检验检疫科学研究院、中海油常州涂料化工研究院、深圳市金硕特仪器有限公司。

本标准主要起草人:李蕾、郑国娟、宋乃宁、王立峰、王叔孙。

涂料 用安德森滴管法测定涂料填充物 颗粒粒度的分布

1 范围

本标准规定了涂料及其相关产品填充物颗粒粒度分布的测定方法。

本方法适用于测定斯托克斯直径范围大于 $2\ \mu\text{m}$ 颗粒粒子的质量分数。

注：在任何情况下，通过本方法所得出的所有结果都与其他方法得到的结果没有可比性。

2 方法原理

根据不同颗粒粒度的粒子沉降速度不同的原理，在特定时间内用安德森滴管取样，烘干后称量，并计算不同(斯托克斯直径)颗粒粒度的粒子的质量分数。

方法如下：首先配置水溶性样品，并在样品加入分散剂分散，沉积物达到确定深度后，在特定时间用安德森滴管进行采样，测定采样的干燥沉积物的质量并计算其质量分数。

3 试验设备

3.1 容积 10 mL 的安德森滴管(见图 1)包括：

3.1.1 毛细管 A：内径为 1.0 mm~1.3 mm，其入口在玻璃澄清器的 0 刻度位置。

3.1.2 毛玻璃接头 B：带气孔，可以插入到玻璃澄清器上端口。

3.1.3 横向排放管 C。

3.1.4 双向阀门 D。

3.1.5 有刻度的容器 E。

3.1.6 小管 F：内径为 4.0 mm~4.5 mm。

3.1.7 橡胶管 G。

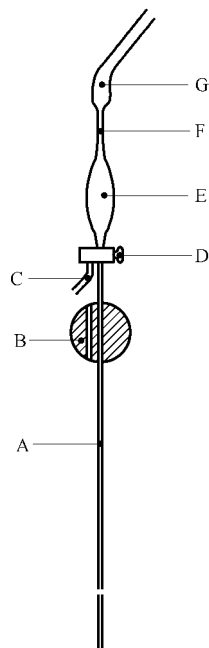


图 1 实验室日常及特殊设备