



中华人民共和国国家标准

GB/T 30026—2013/ISO 16877:2008

起重用短环链 TH 级手动链式葫芦用高精度链

Short link chains for lifting purposes—
Grand TH, fine tolerance for manually operated chain hoists

(ISO 16877:2008, IDT)

2013-11-27 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 验收总则	1
5 尺寸	1
6 材质和制造	4
7 安全要求验证	7
8 标记	8
9 制造合格证	9
10 葫芦上链条的装配及使用	9
附录 A (规范性附录) 尺寸公差和机械性能的计算原理	10
参考文献	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 16877:2008《起重用短环连 TH 级手动链式葫芦用高精度链》(英文版)。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

——GB/T 229—2007 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(ISO 148-1:2006,MOD)

——GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(ISO 6507-1:2005,MOD)

——GB/T 20946—2007 起重用短环链 验收总则(ISO 1834:1999,IDT)

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

——ISO 16877:2008 中图 1 a) 的多环节距尺寸标注错误,本标准按照 GB/T 20946—2007 中图 1 的标注进行了修改;

——因 ISO 16877:2008 中表 4 没有列出极限工作载荷,而在表 3 中列出了极限工作载荷,故将国际标准附录 A 中 A.4.1 的“表 4”改为“表 3”;

——为与 ISO 16872:2008《起重用短环连 VH 级手动链式葫芦用高精度链》中第 8 章的规定一致,在本标准第 8 章中增加了“8.3 检验标记”;

——因 ISO 7592:1983 中并没有附录 B,故将 ISO 16877:2008 中的 10.4“注:关于葫芦链检查的更多通用指导见 ISO 7592:1983 中附录 B”修改为本标准的 10.4“注:关于葫芦链检查的更多通用指导见 ISO 7592:1983”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:杭州武林机器有限公司、北京起重运输机械设计研究院、浙江双鸟机械有限公司。

本标准参加起草单位:安吉长虹制链有限公司、南阳起重机械厂有限公司、重庆凯荣机械有限责任公司。

本标准主要起草人:吴杰、张国华、廖际昌、张水金。

起重用短环链

TH 级手动链式葫芦用高精度链

1 范围

本标准规定了 TH 级手动链式葫芦用高精度葫芦链(以下简称“葫芦链”)的技术要求。其由电焊、热处理和试验的圆钢短环链组成,并符合 ISO 1834 规定的验收总则。

注: GB/T 5185 规定了对焊和闪光对焊的定义。

本标准适用于名义尺寸为 3 mm~13 mm、使用环境温度为-10℃~200℃的葫芦链。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:2004, IDT)

ISO 148-1 金属材料 夏比摆锤冲击试验 第 1 部分:试验方法(Metallic materials—Charpy pendulum impact test—Part 1: Test method)

ISO 643 钢 表面晶粒度的显微金相测定法(Steels—Micrographic determination of the apparent grain size)

ISO 1834 起重用短环链 验收总则(Short link chain for lifting purposes—General conditions of acceptance)

ISO 6507-1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(Metallic materials—Vickers hardness test—Part 1: Test method)

3 术语和定义

ISO 1834 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

计量长度 gauge length

规定环数的链条节距长度。

4 验收总则

葫芦链应符合 ISO 1834 和本标准的规定。

5 尺寸

5.1 名义尺寸(d_n)

优选的名义尺寸见表 1。采用其他名义尺寸时,其尺寸和公差按照附录 A 进行计算。