



# 中华人民共和国国家标准

GB 5188—85

---

## 黄 铜 箔

Brass foil

1985-05-18 发布

1986-03-01 实施

---

国 家 标 准 局 批 准

黄 铜 箔

Brass foil

本标准适用于滤油箔片、电讯、仪表及机械制造零件使用的黄铜箔。

1 品种

1.1 牌号、状态、规格

箔材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

mm

牌 号	供 应 状 态	厚 度	宽 度	长 度 不 小 于
H62、H68	硬(Y)	0.010	40~100	5000
		0.012~0.020	40~120	
	硬(Y)、软(M)	0.030~0.050	40~150	

1.2 尺寸及允许偏差

箔材的尺寸及其允许偏差应符合表2的规定。

表 2

厚 度 mm	厚度允许偏差, mm		宽 度 mm	宽度允许偏差 mm	理论重量, g/m <sup>2</sup> (比重8.5)
	普通精度	较高精度			
0.010	±0.002	—	40、50、60、 80、100	±0.5	85.0
0.012					102.0
0.015	±0.002	—	40、50、60、 80、100、 120		127.5
0.020	+0.002 -0.004	+0.002 -0.003			170.0
0.030	+0.003 -0.007	+0.002 -0.006	40、50、60 80、100、 120、150		255.0
0.040					340.0
0.050					425.0

注：① 经双方协议，可供应其他规格和允许偏差的箔材。

② 合同中未注明精度等级时，按普通精度供应。

1.3 标记示例

用H62制造的、硬状态、普通精度、厚度0.010mm、宽度为100mm的黄铜箔标记为：

箔 H62 Y 普通精度 0.010×100 GB 5188-85