

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 26037—2010

深冲用粉末冶金钽板

Powder metallurgic tantalum sheets for deep-drawing

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西部金属材料股份有限公司、西北有色金属研究院。

本标准主要起草人:李高林、杨军红、武宇、赵鸿磊、宜楠、姚修楠、张锟宇。

深冲用粉末冶金钽板

1 范围

本标准规定了深冲用粉末冶金钽板的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存,质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于制作喷丝头或有其他深冲要求的粉末冶金钽板。

2 规范性引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4156 金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

3 要求

3.1 产品牌号、状态和规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
FTa1	退火态(M)	0.1~3.0	25~150	75~2 000

3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格、标准编号的顺序表示,标记示例如下:

按本标准生产的粉末冶金钽板,退火态,厚度为0.25 mm,宽度为75 mm,长度为300 mm的板材标记为:

板 FTa1 M 0.25×75×300 GB/T 26037—2010

3.3 化学成分

产品的化学成分应符合表2规定。