



中华人民共和国国家标准

GB/T 25361.2—2010/ISO 18669-2:2004

内燃机 活塞销 第2部分:检验规则

Internal combustion engines—Piston pins—
Part 2: Inspection measuring principles

(ISO 18669-2:2004, IDT)

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
内 燃 机 活 塞 销
第 2 部 分 : 检 验 规 则

GB/T 25361.2—2010/ISO 18669-2:2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41230

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 25361《内燃机 活塞销》分为两个部分：

——第 1 部分：技术要求；

——第 2 部分：检验规则。

本部分是 GB/T 25361 的第 2 部分。

本部分等同采用 ISO 18669-2:2004《内燃机 活塞销 第 2 部分：检验规则》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 18669-2:2004。为便于使用,本部分做了如下编辑性修改：

——“本国际标准”一词改为“本部分”；

——删除了国际标准前言；

——用小数点符号“.”代替作为小数点的“,”。

本部分对 ISO 18669-2:2004 中采用的其他国际标准,凡已被采用为我国标准的,用我国标准代替对应的国际标准。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本部分起草单位:上海内燃机研究所、上海汽车股份有限公司商用车技术中心。

本部分主要起草人:计维斌、瞿俊鸣、顾庆、宋国婵、毕晔、赵明好、谢亚平、陈云清。

本部分为首次制定。

内燃机 活塞销

第 2 部分:检验规则

1 范围

GB/T 25361 的本部分规定了用于测量活塞销的检验规则,可适用于外径为 8 mm~100 mm 的往复式内燃机和压缩机的活塞销。

对道路车辆以外的其他用途活塞销,只要制造厂和客户商定,也可对 GB/T 25361 的本部分作适当修改后使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25361 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2009,ISO 6508-1:2005,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(GB/T 231.1—2009,ISO 6506-1:2005,MOD)

GB/T 1182 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注(GB/T 1182—2008,ISO 1101:2004,IDT)

GB/T 3505 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 术语、定义及表面结构参数(GB/T 3505—2009,ISO 4287:1997,IDT)

GB/T 4340(所有部分) 金属材料 维氏硬度试验

GB/T 9450 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核(GB/T 9450—2005,ISO 2639:2002,MOD)

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(GB/T 10610—2009,ISO 4288:1996,IDT)

GB/T 11343 无损检测 接触式超声斜射探伤方法

GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第 1 部分:总则(GB/T 15822.1—2005,ISO 9934-1:2001,IDT)

GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第 2 部分:检测介质(GB/T 15822.2—2005,ISO 9934-2:2002,IDT)

GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第 3 部分:设备(GB/T 15822.3—2005,ISO 9934-3:2002,IDT)

GB/T 17879—1999 齿轮磨削后表面回火的浸蚀检验(idt ISO 14104:1995)

GB/T 18779.1 产品几何技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第 1 部分:按规范检验合格或不合格的判定规则(GB/T 18779.1—2002,eqv ISO 14253-1:1998)

GB/T 18779.2 产品几何量技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第 2 部分:测量设备校准和产品检验中 GPS 测量的不确定度评定指南(GB/T 18779.2—2004,ISO/TS 14253-2:1999,IDT)

GB/T 18779.3 产品几何技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第 3 部分:关于对测量不确定度的表述达成共识的指南(GB/T 18779.3—2009,ISO/TS 14253-3:2002,IDT)

GB/T 19001 质量管理体系 要求(GB/T 19001—2008,ISO 9001:2008,IDT)

GB/T 25361.1—2010 内燃机 活塞销 第 1 部分:技术要求(ISO 18669-1:2004,IDT)