

ICS 37.060.20
G 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 9185—2003/ISO 1007:2000
代替 GB/T 9185—1996

摄影 135 规格胶片和暗盒 规范

Photography—135-size film and magazine—Specifications

(ISO 1007:2000, IDT)

2003-11-10 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 尺寸测量条件	2
5 胶片裁切和打孔尺寸	3
6 潜影画幅编号	7
7 潜影数字条码	7
8 暗盒尺寸	17
9 暗盒条码	19
10 照相机自动传感区	21
11 暗盒信息板	24
12 加工标识	24
13 胶片拉出力	25
14 胶片-轴芯连接强度	25
附录 A (规范性附录)DX 码分配	26
附录 B (资料性附录)测量关键特性的方法	28
附录 C (资料性附录)设计暗盒和照相机的历史尺寸	31
参考文献	32

前 言

本标准等同采用 ISO 1007:2000《摄影 135 规格胶片和暗盒 规范》(英文版)。

本标准代替 GB/T 9185—1996《135 规格胶片和暗盒规范》(等同采用国际标准 ISO/DIS 1007:1993《摄影 135 规格胶片和暗盒 规范》,其正式版本为 ISO 1007:1995,而此国际标准已被 ISO 1007:2000 代替,并有技术性修订)。

本标准等同翻译 ISO 1007:2000。

为便于使用,本标准做了以下编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 将国际标准的前言删掉,改为本标准的前言”;
- d) 规范性引用文件的引言改为 GB/T 1.1—2000 规定的引言。

本标准与其前一版本相比,主要有以下变化:

- a) 为帮助本标准的使用者对文本中描述的信息正确的判断,增加了术语和定义(本版的 3);
- b) 增加了单道画幅号条码规范,尤其是人读画幅号和它的条码之间的关系(本版的表 1 和图 1 中示图 g 中的 T_8);
- c) 在双道画幅号条码体系中,加入了画幅号大于 36A 的编码(本版的表 5,1996 版的表 5);
- d) 双道画幅号条码的单元宽度改为允许单元宽度比本标准前一版本的宽度“窄”(本版的表 1 和图 1 中示图 d 中的 T_1 ,1996 版的表 1 和图 1 中示图 d 中的 $T_{1.3}$);
- e) 修改了暗盒条码系统,允许增加胶片长度(6 位),同时 1 位也有变化,允许更多的可变通性(本版的 9.3 和表 9,1996 版的 8.3 和表 9);
- f) 照相机自动传感区 DC 电特性的测量,移到附录 B 中(本版附录 B 中的 B.3,1996 版中 9.3 和附录 A 中的 A.3);
- g) DX 码的分配有重大的改进,增加了一种新的使用暗盒条码的方法(本版的附录 A,1996 版附录 C);
- h) 删掉了附录中《胶片片边位置的测量和计算以及绒布条刚性的测量》等内容(1996 版的附录 A 中的 A.6 和 A.7)。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国乐凯胶片集团公司。

本标准主要起草人:赵燕燕。

本标准所代替标准历次版本发布情况为:

——GB/T 9185—1988、GB/T 9185—1996。

摄影 135 规格胶片和暗盒 规范

1 范围

本标准规定如下：

- 胶片长度尺寸；
- 潜影画幅编号；
- 用以识别胶片 DX 码的潜影数字条码；
- 供 135 规格照相机使用的日光装片胶片暗盒的尺寸；
- 用以识别胶片 DX 码和可拍摄画幅数的暗盒条码；
- 照相机自动传感区，它对相应设计的照相机提供一种电子可读的胶片感光度，可拍摄画幅数及推荐的曝光宽容度的编码；
- 信息板，通过相应设计的照相机背面的窗口可以看到它上面的胶片标志、感光度和可拍摄画幅数；
- 胶片拉出力规范；
- 胶片-轴芯连接强度规范。

本标准不适用于供再装入 135 规格暗盒用的“大盘”35 mm 胶片，也不适用于可再装片的暗盒本身。同时，本标准也不适用于单次使用的照相机的 135 规格胶片和暗盒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 1:1975 工业长度测量标准基准温度

ISO 554:1976 状态调节和/或试验的标准大气 规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

注：几个术语（例如片头、片尾和片舌）在本标准的正文中被定义。

3.1

135 规格 135-size

使用 35 mm 胶片的胶片规格的名称，在胶片两边打孔，裁切成标准长度，并装入一个 135 规格照相机专用暗盒。

3.2

目标尺寸 aim dimension

在生产过程中作为目标或预定的优先尺寸。

3.3

条码 bar-code

平行的矩形条和空的排列，它们一起用特殊的符号表示日期单元或特性。

注 1：条和空遵循由象征学规定的明确的规则排列成预定的形状。

注 2：与条码有关的符号和定义的更多的信息，参见参考文献[1]。