



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1002—1998

棉花加工机械产品型号编制方法

Specification for model of cotton processing machines

1998 - 08 - 06 发布

1998 - 12 - 01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本标准 1998 年 12 月 1 日起实施。

本标准由中华全国供销合作总社提出并归口。

本标准起草单位：中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：王玉春。

中华人民共和国供销合作行业标准

棉花加工机械产品型号编制方法

GH/T 1002—1998

Specification for model of cotton processing machines

1 范围

本标准规定了棉花加工机械产品的型号编制方法。

本标准适用于棉花加工机械产品型号的编制。

2 产品型号的使用与编制原则

2.1 产品型号是便于使用、制造、设计等部门进行业务上联系和简化技术文件中产品名称、规格、形式等叙述而引用的一种代号，应以简明、不重复为基本原则。

2.2 产品型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字组成。

2.3 汉语拼音字母的选用：

a) 产品名称中有代表意义的汉字，取其拼音的第一个字母。

b) 如上述字母造成型号重复时，可采用第二个字母加以区别。若还有困难，方可选用其他字母，但字母 I、O、X 不得使用。

c) 未列入表 1 中的新产品，可按本标准规定编制型号。

表 1 棉花加工机械产品分类、代号、型号与命名

序号	类别代号	组别代号	产品名称	产品代号	主 参 数		产品代号汉字意义
					规格	单位	
1	轧花机 (Y)	J	毛刷式锯齿轧花机	MYJM	锯片数	片	棉、轧、锯、毛
			气流式锯齿轧花机	MYJQ	锯片数	片	棉、轧、锯、气
		P	皮辊轧花机	MYP	皮辊长度	mm	棉、轧、皮
2	剥绒机 (B)	J	毛刷式锯齿剥绒机	MBJM	锯片数	片	棉、剥、锯、毛
			气流式剥绒机	MBJQ	锯片数	片	棉、剥、锯、气
3	打包机 (D)	Y	上压式液压棉花打包机	MDYS	公称力	kN	棉、打、液、上
			下压式液压棉花打包机	MDYA	公称力	kN	棉、打、液、下
			卧式液压棉花打包机	MDYW	公称力	kN	棉、打、液、卧
4	清理机 (Q)	H	重杂质分离器	MQHZ	生产率	kg/h	棉、清、花、重
			刺钉滚筒清花机	MQHG	生产率	kg/h	棉、清、花、滚
			锯条(锯片)滚筒提净机	MQHT	生产率	kg/h	棉、清、花、提
			气流式滚筒清花机	MQHQ	生产率	kg/h	棉、清、花、气
			冲击式清花机	MQHC	生产率	kg/h	棉、清、花、冲
			高效喂花清花机	MQHW	生产率	kg/h	棉、清、花、喂