



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01085—2018
代替 FZ/T 01085—2009

粘合衬剥离强力试验方法

Testing method for peeling strength of fusible interlinings

2018-04-30 发布

2018-09-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01085—2009《热熔粘合衬剥离强力试验方法》，与 FZ/T 01085—2009 相比，主要技术内容变化如下：

- 标准名称调整为《粘合衬剥离强力试验方法》；
- 调整了剥离强力定义与原理；
- 调整了设备和用具的部分内容；
- 增加了 25 mm 宽度组合试样；
- 将前版第 7 章操作程序 7.1~7.8，调整为“7.1 试验准备”“7.2 洗涤前剥离强力试验”“7.3 洗涤后剥离强力试验”“7.4 试验处理”。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：南通海汇科技发展有限公司、上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、维柏思特衬布(南通)有限公司、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、华特粘接材料股份有限公司、浙江金三发粘合衬有限公司、圣山集团有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海纺织集团检测标准有限公司。

本标准主要起草人：曹平、李南南、朱万育、顾晓燕、盛秋辉、陈宇、王爱琴、蔡康勤、张宝庆、李桂梅、虞康伟、杨秀月。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11402—1989；
- FZ/T 01085—1999、FZ/T 01085—2000、FZ/T 01085—2009。

粘合衬剥离强力试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬与标准面料粘合后剥离强力的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬,其他粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01076 服装用粘合衬组合试样制作方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084—2009 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

剥离强力 peeling strength

粘合衬与标准面料剥离时所需的力。

3.2

剥离长度 peeling length

粘合衬与标准面料剥离时,粘合部位分开的长度。

4 原理

粘合衬与标准面料粘合的组合试样,在规定条件下,以恒定速度将组合试样的粘合衬与标准面料剥离一段长度,记录试样剥离过程中的剥离曲线,以此计算试样的剥离强力。

剥离过程中,所需的剥离力值为随机变量,受力曲线如图 1。记录粘合衬与标准面料剥离过程中受力曲线图上各峰值,并计算这些峰值的平均值和离散系数。用平均值反映粘合的牢固程度,用离散系数反映粘合的均匀程度。