



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26153.2—2010

---

## 离线编程式机器人柔性加工系统 第2部分：砂带磨削加工系统

Flexible manufacturing system of off-line programming robots—  
Part 2: Belt grinding manufacturing system

2011-01-14 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 产品型号 .....	1
4 技术要求 .....	2
5 试验方法 .....	3
6 检验规则 .....	3
7 产品说明书 .....	3
8 标志、包装、运输和贮存 .....	4

## 前 言

GB/T 26153《离线编程式机器人柔性加工系统》拟分为以下五个部分：

- 第1部分：通用要求
- 第2部分：砂带磨削加工系统
- 第3部分：喷涂系统
- 第4部分：铸件清理系统
- 第5部分：塑料件加工系统

本部分为 GB/T 26153 的第 2 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国自动化系统与集成标准化技术委员会(SAC/TC 159)归口。

本部分起草单位：廊坊智通机器人系统有限公司、北京航空航天大学、北京机械工业自动化研究所。

本部分主要起草人：甘中学、孙云权、汤青、负超、齐立哲、王伟、杨书评、王思斯。

# 离线程式机器人柔性加工系统

## 第2部分:砂带磨削加工系统

### 1 范围

GB/T 26153 的本部分规定了砂带磨削加工用离线程式机器人柔性加工系统的技术要求、试验方法、检验规则等。

本部分适用于砂带磨削加工用离线程式机器人柔性加工系统(以下简称系统)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 26153 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分。然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 4768—2008 防霉包装

GB/T 4879—1999 防锈包装

GB/T 5048—1999 防潮包装

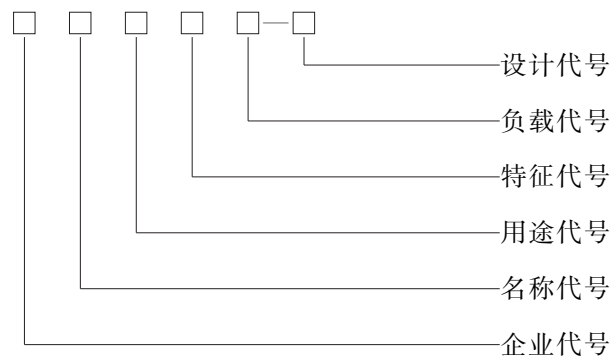
GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12642—2001 工业机器人 性能规范与试验方法(eqv ISO 9283:1998)

GB/T 26153.1—2010 离线程式机器人柔性加工系统 第1部分:通用要求

### 3 产品型号

产品型号表述方法如下:



示例:企业铭牌,机器人加工系统,砂带磨削加工用,离线编程方式,负载质量(45 kg),为第一次设计。

