



中华人民共和国国家标准

GB 3496—83

胶 印 锌 板

Zinc plates for lithography

1983 - 02 - 21 发布

1983 - 12 - 01 实施

国 家 标 准 局 批 准

胶印锌板

Zinc plates for lithography

本标准适用于印刷工业胶印用锌板。

1 品种

1.1 板材的尺寸及其允许偏差应符合表1的规定。

表 1

厚度	厚度 允许偏差	宽度	宽度 允许偏差	长度	长度 允许偏差	同张板厚 相差不超过	理论重量 (比重: 7.2)		备注
							公斤/米 ²	公斤/张	
毫米									
0.55	±0.04	640	±3	680	±3	0.04	3.96	1.72	四开
		762		915				2.76	小对开
		765		975				2.95	大对开
		1144		1219		0.05		5.52	全开

1.2 经双方协议可供应其他规格和允许偏差的板材。

2 技术要求

2.1 化学成分应符合表2的规定。

表 2

牌号	主要成分, %				杂质, 不大于, %			
	锌	铅	镉	铁	铝	铜	锡	总和
XJ	余量	0.3~0.5	0.09~0.14	0.008~0.02	0.03	0.005	0.001	0.05

注: 表中未列入的杂质包括在总和内。

2.2 板材表面质量要求

2.2.1 板材表面应光滑、清洁, 不应有裂纹、起皮、起泡、压折、砂眼、夹杂和明显的桔皮形等缺陷。

许可有轻微的、局部的、不使板材厚度超出允许偏差的划伤、斑点、凹坑、压入物和辊印等缺陷。轻微的发黑、发暗、桔皮形、油迹、黑丝等不作报废依据。

2.2.2 板材边部64毫米内不得有裂纹。其他缺陷不作报废依据。

2.2.3 板材应平整, 不应有能用手摸出的波浪。板材平整度以最大弯曲挠度除以板材长度之百分率不超过: 全开0.8%, 对开及四开0.7%。

2.2.4 板材表面质量至少应保证一面符合2.2.1, 2.2.2和2.2.3款的要求。