



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1025—2000

轧花厂粉尘测定

Determination of the dust of gin plant

2000-09-14 发布

2000-12-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本标准从 2000 年 12 月 1 日起实施。

本标准由中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所归口。

本标准起草单位：中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：刘红伟、李久喜。

轧花厂粉尘测定

Determination of the dust of gin plant

1 范围

本标准规定了轧花厂作业场所空气粉尘浓度和由除尘装置排向大气的粉尘浓度测定方法。
本标准适用于轧花厂的粉尘测定。

2 车间工作区粉尘浓度测定

2.1 测定工况

应在生产设备正常运行状态下测定。

2.2 采样点

2.2.1 轧花车间在轧花机前、皮清机后设采样点。

2.2.2 剥绒车间在头道剥绒机、二道剥绒机、三道剥绒机前设采样点。

2.2.3 清绒车间在清绒机前设采样点。

2.2.4 回收清理车间在不孕籽清理机前设采样点。

2.3 采样位置

在设备前 1 m, 离地面 1.5 m 的位置采样。

2.4 仪器、器材

2.4.1 粉尘采样仪: 采用经过产品检验合格的粉尘采样仪。

2.4.2 滤膜: 采用过氯己烯纤维滤膜。当粉尘浓度低于 50 mg/m^3 时, 用直径为 40 mm 的滤膜; 高于 50 mg/m^3 时, 用直径为 75 mm 的滤膜。

2.4.3 分析天平: 感量 0.1 mg。

2.4.4 秒表或相当于秒表的记时器。

2.4.5 小镊子。

2.5 测定步骤

2.5.1 滤膜的准备: 在实验室里, 用镊子取下滤膜两面的夹衬纸, 置于天平上称量, 记录质量, 然后将滤膜放入滤膜夹, 确认滤膜无褶皱或裂隙后, 放入已编好号的样品盒备用。

2.5.2 现场采样: 在 2.2 确定的采样点水平架设一台粉尘采样仪, 从样品盒中取出已知滤膜质量的滤膜夹, 放入漏斗中, 拧紧顶盖, 采样头进口与含尘气流的方向垂直, 开启采样仪。采样中应保持稳定的流量, 用秒表计时, 采样时间 10 min~15 min。采样完毕, 将受尘面向上放置, 取出滤膜夹, 装入样品盒, 带回实验室称量。

2.5.3 测定次数: 每一采样点测定三次。

2.5.4 滤膜的称量: 在实验室中, 用镊子将带尘滤膜从滤膜夹中取出, 将滤膜受尘面向里对折 2~3 次, 放入天平称量, 记录下滤膜质量。

2.6 结果计算