



中华人民共和国国家标准

GB/T 30083—2013/ISO 12745:2008

铜、铅和锌矿及精矿 计量方法的精密度和偏差

Copper, lead and zinc ores and concentrates—
Precision and bias of mass measurement techniques

(ISO 12745:2008, IDT)

2013-12-17 发布

2014-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 12745:2008《铜、铅和锌矿及精矿 计量方法的精密度和偏差》。

本标准与 ISO 12745:2008 的主要差异如下：

- 用小数点“.”代替在国际标准中作为小数点的逗号“,”；
- 用“本标准”代替“本国际标准”；
- 按中文习惯改动了标准名称；
- 删除了国际标准中封面、目次、前言和引言。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：南通出入境检验检疫局、中国有色金属工业标准计量质量研究所、中条山有色金属集团有限公司。

本标准参加起草单位：宁波出入境检验检疫局、铜陵有色金属集团股份有限公司。

本标准主要起草人：侯晋、窦怀智、赵军锋、马丽君、曹国洲、张晓冬、廉惠萍、彭康、张爱平。

铜、铅和锌矿及精矿 计量方法的精密度和偏差

警告——本标准涉及的材料,操作和装置可能具有危险性。本标准适用者在使用前有责任建立适应的健康和安全条件并确定可行的限制规范。

1 范围

本标准规定了各种计量方法的偏差、精密度和某一计量方法所得质量的精密度的计算方法。

本标准是以通过数据统计确认计量方法无偏差,计算方差衡量其精密度并且考查在其工作范围内计量的线性程度为基础的。根据适用条款采用的校准方法和性能检测结果可以用来定量计量方法的精密度和偏差并确定计量装置的线性。

本标准用于计算车载或船运精矿湿重计量方法的偏差,作为贸易双方运输、保险、预付费和最终结算的依据。

静态秤的应用要求货物质量至少不低于 1t 以便于校核,并且该质量应符合秤的量程。用一系列覆盖称重装置整个工作范围的标准质量物作为外加载荷来估算其精密度和检测其整个工作范围线性,确认其校准状态的过程。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3358.1—2009 统计学词汇及符号 第 1 部分:一般统计术语与用于概率的术语 (ISO 3534.1, IDT)

GB/T 3358.2—2009 统计学词汇及符号 第 2 部分:应用统计 (ISO 3534.2, IDT)

GB/T 6379.1—2004 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第 1 部分 总则与定义 (ISO 5725.1, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

注 1: 在应用统计的权威书本中, σ^2 仅用于只作估算的测量过程的未知总体方差。相反,符号 s^2 用于样品方差,并因此限制测量的调整。散货取样的标准方法经常采用 σ^2 或 σ 以区别。

注 2: 以下对计量技术最常用概念和术语的定义,用来阐明对商业运输的货损风险和增益可能性定量的标准方法和期望采用的非标方法间的差异。

3.1

准确度 accuracy

质量测量结果与真值间的一致程度。