

ICS 35.180
L 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 34970—2017

彩色激光打印机印品质量测试方法

Test method for prints quality of colour laser printers

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国信息技术标准化技术委员会(SAC/TC 28)提出并归口。

本标准起草单位:天津复印技术研究所、珠海天威飞马打印耗材有限公司、珠海奔图电子有限公司、天津光电通信技术有限公司、中国电子技术标准化研究院、南京新天兴影像科技有限公司、北京莱盛高技术有限公司、武汉宝特龙科技股份有限公司、湖北鼎龙控股股份有限公司、苏州恒久光电科技股份有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、上海富士施乐有限公司、佳能(中国)有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、三星电子(山东)数码打印机有限公司、兄弟(中国)商业有限公司。

本标准主要起草人:马燕、张希平、庄润苗、张俊辉、陈海、李易昂、李盛军、董英杰、杨东、鲁丽平、余荣清、刘生应、仇相如、鲁俊和、陈挺、王强、李妍、何钢。

彩色激光打印机印品质量测试方法

1 范围

本标准规定了彩色激光打印机印品质量的测试环境条件、测试仪器和测试方法。

本标准适用于 A3 及 A4 幅面彩色激光打印机及打印多功能一体机的红绿蓝(RGB)模式的印品质量测试。与消耗材料(如:光导鼓、墨粉等)相关的印品质量测试可选取其中部分项目使用,其他光源的静电成像彩色打印机印品可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22372—2008 单色黑白激光打印机测试版

GB/T 24988 复印纸

GB/T 28033—2011 单色激光打印机印品质量综合评价方法

GB/T 34969 彩色激光打印机测试版

3 术语和定义

GB/T 22372—2008 和 GB/T 28033—2011 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

套色误差 out of color registration

在彩色图像中的各色[青色(C)、品红色(M)、黄色(Y)、黑色(K)]之间的像素位置偏移。

3.2

色密度 color density

通过红色、绿色、蓝色滤色片测量的彩色图像密度。用反射率倒数的常用对数表示。

3.3

灰色偏差 gray difference

灰度图在彩色打印中,其色度值的偏离程度。

3.4

鬼影 ghosting

印品上周期性显现上一周期残余影像的现象。

3.5

定影牢固度 fixing level

印品上图像固着的牢固的程度。

4 测试环境条件

4.1 温度:18℃~28℃;相对湿度:40%~60%。