

ICS 71.060.50
H 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 16478.11—1996

硝酸钍化学分析方法 铅量的测定

Methods for chemical analysis of thorium nitrate
—Determination of lead content

1996-07-09 发布

1997-01-01 实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

硝酸钍化学分析方法 铅量的测定

GB/T 16478.11—1996

代替 YB 1502—77

Methods for chemical analysis of thorium nitrate
—Determination of lead content

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硝酸钍中铅含量的测定方法。

本标准适用于硝酸钍中铅含量的测定。测定范围:0.000 1%~0.010 0%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

GB 7728 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

3 方法原理

试料用水溶解,在酸性介质中,加入碘基水杨酸作保护剂,掩蔽基体钍的干扰,使用空气-乙炔火焰在原子吸收分光光度计波长 283.3 nm 处测定铅的吸光度。

4 试剂

4.1 碘基水杨酸(100 g/L),用时现配。

4.2 硝酸(1+1),优级纯。

4.3 铅标准贮存溶液:称取 1.000 g 金属铅(99.99%),加 20 mL 硝酸(4.2),加热溶解至清亮,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,并用水稀至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 1 mg 铅。

4.4 铅标准溶液:移取 5.00 mL 铅标准贮存溶液(4.3)于 200 mL 容量瓶中,用硝酸(4.2)调至 pH 为 1,用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 25 μg 铅。

5 仪器

原子吸收分光光度计。附铅空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下,凡能达到下列指标者均可使用。

灵敏度:在与测量样品溶液的基本相一致的溶液中,铅的特征浓度应不大于 0.1 μg/mL。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的 1%;用最低浓度的标准溶液(不是零标准溶液)测量 10 次吸光度,其标准偏差应不大于最高浓度标准溶液平均吸光度的 0.5%。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比应不小于 0.7。

仪器工作条件见附录 A(参考件)。