

ICS 77.120.99  
CCS H 24



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 41080—2021

---

## 钼及钼合金金相检验方法

Metallographic inspection method for molybdenum and molybdenum alloys

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钼及钼合金金相检验方法  
GB/T 41080—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2021年12月第一版

\*

书号: 155066·1-69330

版权专有 侵权必究

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：金堆城钼业股份有限公司、西安汉唐分析测试有限公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、自贡硬质合金有限责任公司成都分公司、广东省科学院工业分析检测中心、洛阳高科钨钼材料有限公司。

本文件主要起草人：王引婷、行亚宁、王郭亮、王培华、刘延波、张江峰、马宁侠、张凌云、白智辉、贺鑫、张敏、王松茂、马文花、汤瑾、林洁、陈凤群。

# 钼及钼合金金相检验方法

## 1 范围

本文件描述了钼及钼合金材料的金相组织检测及晶粒评定方法。

本文件适用于烧结态、热加工态、冷加工态钼及钼合金的金相检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

## 3 术语和定义

GB/T 6394 界定的术语和定义适用本文件。

## 4 原理

将样品经磨制、抛光后通过浸蚀显现出晶界,在显微镜下进行观察拍照分析。

## 5 试剂或材料

5.1 草酸( $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ),化学纯。

5.2 氢氧化钠,化学纯。

5.3 铁氰化钾,化学纯。

5.4 金相水砂纸。

5.5 抛光剂:氧化铝抛光粉或金刚砂抛光液(膏)等,粒度范围一般为  $1.5 \mu\text{m} \sim 9 \mu\text{m}$ 。

## 6 仪器设备

6.1 金相磨抛机。

6.2 电解抛光机。

6.3 金相显微镜。