



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1267—2019

全自动棉花聚酯带捆扎机

Automatic cotton bale polyester strapping machine

2019-07-08 发布

2019-12-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本标准起草单位:南通御丰塑钢包装有限公司、中华棉花集团有限公司、中国棉花协会棉花工业分会、南通棉花机械有限公司、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、山东天鹅棉业机械股份有限公司、常州大学、新疆西部银力棉业(集团)有限责任公司、石河子天银物流有限公司、新疆前海集团公司。

本标准主要起草人:蔡光泉、魏兵、胡春雷、王瑞霞、季宏斌、杨丙生、李怀坤、李锦春、葛乐通、魏强、王海平、栗爱民、胡向荣。

全自动棉花聚酯带捆扎机

1 范围

本标准规定了全自动棉花聚酯带捆扎机的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于全自动棉花聚酯带捆扎机(以下简称“捆扎机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 6975 棉花包装

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB 18399 棉花加工机械安全要求

GB/T 32340—2015 棉花包装 聚酯捆扎带

GH/T 1002 棉花加工机械产品型号编制方法

GH/T 1075 棉花加工关键设备电气安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全自动棉花聚酯带捆扎机 automatic cotton bale polyester strapping machine

采用机械传动对压缩的棉花使用聚酯带连续自动捆扎的机器。

3.2

捆扎时间 strapping time

捆扎机启动到回到原位,每完成一个棉包捆扎过程所需要的时间。

3.3

送带速度 feeding speed

将聚酯带沿穿带槽送出的速度。

3.4

捆扎头 strapping device

由焊接模块、送带模块组成的装置。

4 产品分类

4.1 产品型号

根据 GH/T 1002 的规定,产品型号按下列规则编制: