



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 2085—2023

## 法庭科学 粉末显现手印技术规范

Forensic sciences—Technical specifications for latent fingerprint  
development by powder

2023-03-01 发布

2023-12-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部刑事侦查局提出。

本文件由全国刑事技术标准化技术委员会指纹检验分技术委员会(SAC/TC 179/SC 3)归口。

本文件起草单位：浙江省公安厅刑事侦查总队、公安部鉴定中心、中国人民公安大学、杭州市公安局、吉林省公安厅物证鉴定中心、齐齐哈尔市公安局刑事技术支队、东莞市公安局刑事警察支队。

本文件主要起草人：姚越武、刘寰、徐林苗、罗亚平、史韬宁、朱强、金天红、张璐熠、殷克华、沈笛、曲会英、马荣梁、李孝君、薛静、秦旗、吕昱帆、徐僖、王万新、冯涛。

# 法庭科学 粉末显现手印技术规范

## 1 范围

本文件规定了法庭科学粉末显现手印方法的适用客体、设备、试剂、操作环境要求、操作步骤及注意事项。

本文件适用于显现干燥非渗透性客体和部分半渗透性客体表面一定时间内遗留的潜在手印。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 23865—2009 比例照相规则

GA/T 144—2018 法庭科学指纹专业术语

## 3 术语和定义

GB/T 23865—2009、GA/T 144—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 粉末 powder

能够用于显现潜在手印的离散状固体微粒集合体。

注:常用的潜在手印显现粉末,如铝粉、铜粉、磁性粉、荧光粉等,通常是按一定比例调配的粒径尺寸在 13  $\mu\text{m}$ ~150  $\mu\text{m}$  之间的微粒混合物。纳米粉末的粒径尺寸通常在 1  $\text{nm}$ ~100  $\text{nm}$  之间。

#### 3.1.1

##### 磁性荧光粉末 magnetic fluorescent powder

受磁场作用能够产生磁性,在一定波长的激发光照射下能够发出荧光的粉末。

#### 3.1.2

##### 磁性非荧光粉末 magnetic non-fluorescent powder

受磁场作用能够产生磁性,在各种激发光照射下均不能发出荧光的粉末。

#### 3.1.3

##### 非磁性荧光粉末 non-magnetic fluorescent powder

不受磁场作用影响、不能够产生磁性,在一定波长的激发光照射下能够发出荧光的粉末。

#### 3.1.4

##### 非磁性非荧光粉末 non-magnetic non-fluorescent powder

不受磁场作用影响、不能够产生磁性,在各种激发光照射下均不能发出荧光的粉末。

## 4 显现原理

通过手印物质中的汗液或油脂与粉末产生物理吸附和静电吸附作用,使显色粉末微粒附着于潜在