



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 289—2012
代替 YS/T 289—1994

钎焊式热交换器用铝-钢复合带

Aluminium alloy clad steel strips for brazing type exchanger

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 289—1994《铝锡 20 铜-钢双金属板》。

本标准与 YS/T 289—1994 相比,主要技术变化如下:

- 适用范围修改为:“本标准适用于以轧制方式将铝合金带材或双面包覆纯铝的铝合金带材,包覆在低碳钢带表面制成的铝-钢复合带(以下简称复合带)”;
- 增加了 4A33、4A60、7A16、8A60、8A61 牌号;
- 修改了尺寸及其偏差要求;
- 删除了工艺性能和表面质量要求;
- 增加了弯曲试验方法;
- 增加了室温拉伸力学性能及外观质量要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:银邦金属复合材料股份有限公司。

本标准参加起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所、东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:周德敬、凌亚标、郭瑞、岳宗洪、张稷、吕金明、王兴中、唐超兰、高坤元、黄辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8896—1988;
- YS/T 289—1994。

钎焊式热交换器用铝-钢复合带

1 范围

本标准规定了钎焊式热交换器等行业用铝-钢复合带的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于以轧制方式将铝合金带材或双面包覆纯铝的铝合金带材,包覆在低碳钢带表面制成的铝-钢复合带(以下简称复合带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8749 优质碳素结构钢热轧钢带

GB/T 15391 宽度小于600 mm冷轧钢带的尺寸、外形及允许偏差

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、规格

复合带(截面见图1)的材料牌号与规格应符合表1的规定。