

MT

中华人民共和国行业标准

MT 212—90

煤矿用输送带的成槽性

1990-04-04 发布

1990-12-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

煤矿用输送带的成槽性

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿用输送带的最小成槽性能要求及试验方法、检验程序和标志。

本标准适用于检验具有纤维芯体的煤矿用输送带的成槽性能。

2 技术要求

2.1 试件作成槽性检验时,其挠度值 F 与平放测得的试件整带宽度 L 之比的最小值 F/L 应等于 0.06。

2.2 当被测试样用于由三个相同托辊支承的成槽状态时,挠度 F 与试样宽度 L 之比值 F/L 和相应斜托辊的倾角之间的对应关系应当满足如下要求(见表):

斜托辊倾角, (°)	F/L 的最小值
25	0.06
30	0.07
35	0.09
40	0.12
45	0.17

3 试验方法

3.1 测试装置

3.1.1 夹持器的悬挂系统

夹持器的悬挂系统由四根同一材质、相同规格及长度(长度不少于 500 mm)的细绳组成(如图 1 所示)。试验时必须满足:

- 保持两夹持器的旋转轴线互相平行,并在同一水平面上;
- 必须保证每一夹持器的悬轴的左右力矩相等并能自由旋转;
- 悬挂系统必须能够调整到满足使悬挂力垂直地起作用。同时通过夹持器的旋转轴线。