



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32012—2010

气流纺亚麻棉混纺本色纱线

Open-end spinning flax cotton blended grey yarns

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、黑龙江省五常纺织有限公司、黑龙江圆宝纺织股份有限公司。

本标准主要起草人:冯小凡、韩风林、杨威、史兴民、邢玉红、王维维、任丽梅。

气流纺亚麻棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了亚麻含量在 50% 及以上的气流纺亚麻棉混纺本色纱线(以下简称气流纺麻棉混纺纱线)的规格、要求、试验方法、验收规则、包装、标志、运输和储存。

本标准适用于鉴定气流纺麻棉混纺纱线的品质及作为交接验收的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法
 GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
 GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
 GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
 FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
 SN/T 0756 进出口麻/棉混纺产品定量分析方法 纤维投影法

3 规格

3.1 气流纺麻棉混纺纱线的粗细

气流纺麻棉混纺纱线粗细程度用线密度(tex)表示,即以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的质量克数表示,见式(1)。

$$T = \frac{m}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- T ——线密度,单位为特克斯(tex);
 m ——质量,单位为克(g);
 L ——长度,单位为米(m)。

3.2 气流纺麻棉混纺纱线公定回潮率

气流纺麻棉混纺纱线的公定回潮率,根据纱线质量混纺比及亚麻和棉的公定回潮率加权平均计算,其中,亚麻的公定回潮率为 12%,棉的公定回潮率为 8.5%。其公定回潮率按式(2)计算:

$$W = (W_L \times P_L + W_C \times P_C) / 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- W ——气流纺麻棉混纺纱线的公定回潮率,%;
 W_L ——亚麻的公定回潮率,%;
 P_L ——亚麻的混纺比,%;
 W_C ——棉的公定回潮率,%;
 P_C ——棉的混纺比,%。