



中华人民共和国国家标准

GB/T 22636—2008

门扇 尺寸、直角度和平面度检测方法

Door leaves—Dimensions, rectangularity and flatness—Test method

(ISO 6442:2005, Door leaves—General and local flatness—Measurement method;
ISO 6443:2005, Door leaves—Method for measurement of height, width,
thickness and squareness, MOD)

2008-12-29 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
门 扇 尺 寸、直 角 度 和 平 面 度 检 测 方 法
GB/T 22636—2008

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 10 千 字
2009 年 3 月 第 一 版 2009 年 3 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-35976

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话：(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 6442:2005《门扇 整体和局部平面度检测方法》和 ISO 6443:2005《门扇 高度、宽度、厚度和方正度检测方法》。本标准根据 ISO 6442:2005 和 ISO 6443:2005 重新起草。

本标准在修改采用国际标准 ISO 6442:2005 和 ISO 6443:2005 时进行了结构性修改,本标准与国际标准的内容及结构对应表见附录 A。本标准与 ISO 6442:2005 和 ISO 6443:2005 不存在技术性差异。

为方便使用,本标准还做了如下编辑性修改:

- a) 删除国际标准的前言;
- b) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院、中国建筑标准设计研究院。

本标准参加起草单位:广东省建筑科学研究院、上海市建筑科学研究院有限公司、河南省建筑科学研究院、广东省东莞市坚朗五金制品有限公司、福建省南平铝业有限公司、优铝胜门窗科技(上海)有限公司。

本标准主要起草人:王洪涛、刘会涛、庄国伟、张士翔、张作萍、徐勤、刘新生、杜万明、谢光宇、江裕生。

本标准首次发布。

门扇 尺寸、直角度和平面度检测方法

1 范围

本标准规定了门扇的高度、宽度、厚度、直角度以及门扇整体和局部平面度的检测方法。

本标准适用于所有矩形门扇,其他形状门扇可参照使用。

本标准所述的局部平面度偏差,仅指影响到门扇外观的门扇缺陷。

2 仪器与设备

2.1 高度和宽度测量仪器

钢卷尺或其他类似测量仪器,精度为 0.5 mm。

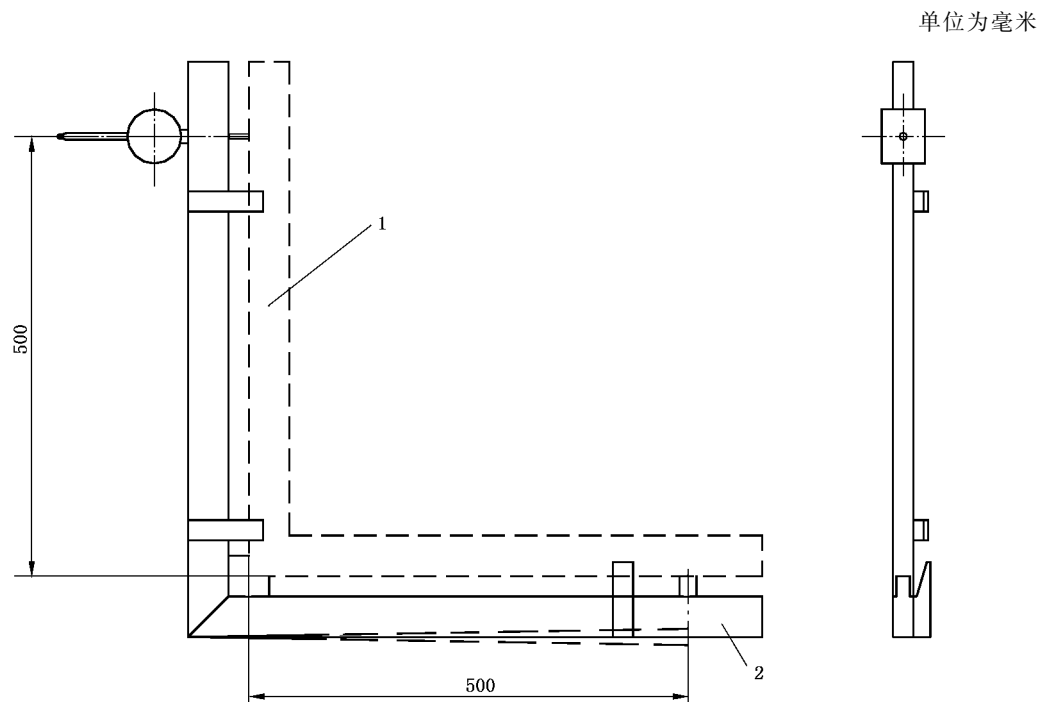
2.2 厚度测量仪器

千分尺或其他类似测量仪器,精度为 0.01 mm。

2.3 直角度测量仪器

双臂金属直角仪,其双臂内侧基准尺寸为 500 mm±1 mm。双臂之间的直角在 500 mm 范围内可精确到 0.1 mm。在直角仪一只臂的 500 mm 处基准点位置安装一个刻度或数显量表,量表精确到 0.1 mm(见图 1)。

注:可采用附加的量块和塞尺代替刻度式或数显量表。



注 1: 用来校准仪器的基准直角尺。

注 2: 直角仪的最大偏差为 0.1 mm。

图 1 直角度测量仪器(含有用于校准仪器的直角尺)

2.4 整体平面度测量设备

一个垂直固定的刚性框架,上面有四个基准点,这四个点形成一个矩形的基准平面,该基准平面大小和被测试门扇的大小相当。