



中华人民共和国国家标准

GB/T 34380—2017

数控激光切割机

CNC laser cutting machine

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、扬力集团股份有限公司、江苏亚威机床股份有限公司。

本标准主要起草人:杨绪广、潘殿生、蔡诚、马立强。

数控激光切割机

1 范围

本标准规定了数控激光切割机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于数控激光切割机(以下简称切割机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2893 安全色

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB 17120—2012 锻压机械 安全技术条件

GB/T 17421.2 机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定

GB 18490 激光加工机械 安全要求

GB/T 19660 工业自动化系统与集成机床数值控制 坐标系和运动命名

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件

JB/T 8356 机床包装 技术条件

JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件

JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件

3 型式与基本参数

3.1 型式

激光切割机按照加工对象的类型不同,一般分为以下两种型式:

- a) 二维数控激光切割机;
- b) 三维数控激光切割机。

3.2 基本参数

3.2.1 有效加工范围

可加工对象的最大公称尺寸,一般分为2 000 mm×1 000 mm、2 500 mm×1 250 mm、3 000 mm×1 500 mm、4 000 mm×2 000 mm、6 000 mm×2 000 mm等规格。