

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12025—2011

毛经用低捻棉本色纱

Low twist cotton grey yarns for pile

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
毛经用低捻棉本色纱

FZ/T 12025—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年4月第一版

*

书号: 155066·2-23127

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:山东滨州亚光毛巾有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江洁丽雅股份有限公司、绍兴县恒美花式丝有限公司、中国棉纺织行业协会、滨州市纺织纤维检验所。

本标准主要起草人:王红星、王憬义、杜换福、石磊、赵利明、叶戩春、郝永。

毛经用低捻棉本色纱

1 范围

本标准规定了毛经用低捻棉本色纱(以下简称“毛经用低捻棉纱”)的分类、标识、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定捻系数范围为 240~320 的环锭纺毛经用低捻棉纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第 2 部分:分别评定法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

毛经 pile

和纬纱交织形成毛圈的经纱。

3.2

低捻纱 low twist yarns

在线密度制中,实际捻系数在 240~320 之间的纱。

注:该捻系数由捻度单位为捻/10 cm 计算得出。

4 分类、标识

4.1 按生产工艺的不同,毛经用低捻棉纱产品可分为毛经用梳棉低捻纱和毛经用精梳棉低捻纱。

4.2 产品规格以原料代号为(C)、单纱线密度(tex)及加捻程度标识。

示例:线密度为 18 tex,Z 捻向,捻数为 610 捻/m 的毛经用精梳低捻棉纱的写法规定为:J C 18 tex 低捻(Z 610 捻/m)。