

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 41004—2017
代替 FZ/T 41004—1999

柞 蚕 绵 条

Tussah silk slivers

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 41004—1999《柞蚕绵条》。

本标准与 FZ/T 41004—1999 相比,主要变化如下:

- 在适用范围中增加了“柞蚕丝与其他纤维混纺绵条可参照执行”的规定(见第 1 章);
- 在规范性引用文件中增加 GB/T 6529、GB/T 8170、GB/T 9995、GB/T 13783 和 GB/T 32015 (见第 2 章);
- 增加了条重、设计条重、绵结、短纤维的术语与定义(见第 3 章);
- 增加了柞蚕绵条的分类和标示(见第 4 章);
- 调整了分等规定,增加了优等品,将合格品改为二等品(见 5.1,1999 年版的 3.7.1);
- 调整了检验项目和品质技术指标规定,增加了短纤维率,将条重差异率和条重超差率改为条重偏差率和条重变异系数,将含丝胶率改为练减率,将含油脂率改为含油率,将束纤维强度规定为选择性检验项目(见 5.2,1999 年版的 3.2、3.4、3.6);
- 将成包回潮率最高限值由 15%调整到 13%(见 5.5,1999 年版的 3.5);
- 调整了抽样数量和方法(见 6.2,1999 年版的 4.1);
- 调整和完善了重量检验规则(见 6.3.2,1999 年版的 4.2);
- 增加了外观检验规则和要求(见 6.3.3);
- 将条重检验的试样数由 10 个调整到 20 个(见 6.3.4.2.1,1999 年版的 4.4.2.1);
- 增加了条重检验中公量条重的检测方法和计算公式(见 6.3.4.2.3,6.3.4.3.2);
- 将条重检验中条重差异率和条重超差率计算公式调整为条重偏差率和条重变异系数的计算公式(见 6.3.4.3,1999 年版的 4.4.2.3,4.5);
- 增加了短纤维率的检验方法和计算公式(见 6.3.5.2.4,6.3.5.3.2);
- 调整了部分洁净度扣分规定(见 6.3.6.2,1999 年版的 4.8.2);
- 增加了绵结检验中仅记录 5 mm 以上绵结的规定(见 6.3.7.2);
- 将含丝胶率检验调整为练减率检验,并按 GB/T 32015 执行(见 6.3.8,1999 年版的 4.10);
- 将含油脂率检验调整为含油率检验,并调整了相关方法(见 6.3.9,1999 年版的 4.11);
- 将束纤维强度检验方法调整为按 GB/T 13783 执行(见 6.3.10,1999 年版的 4.7);
- 调整了包装和标志的相关要求(见第 7 章,1999 年版的第 5 章);
- 删除了运输和贮存的要求(见 1999 年版的第 6 章);
- 删除了验收规则(见 1999 年版的第 7 章);
- 增加了数值修约要求(见第 9 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江丝绸科技有限公司、辽宁采逸野蚕丝制品有限公司、浙江出入境检验检疫局丝类检测中心、广东出入境检验检疫局、江苏苏丝丝绸股份有限公司、辽宁柞蚕丝绸研究院有限责任公司。

本标准主要起草人:徐进、李淳、田驰、周颖、陈松、冯玉、刘颖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB W 41002—1989;
- FZ/T 41004—1999。

柞 蚕 绵 条

1 范围

本标准规定了柞蚕绵条的术语和定义、分类和标示、要求、检验规则、包装和标志。
本标准适用于圆梳或精梳纯柞蚕绵条。柞蚕丝与其他纤维混纺绵条可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
GB/T 13783 棉纤维断裂比强度的测定 平束法
GB/T 32015 丝绸 练减率试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

条重 sliver weight

绵条的线密度,以 1 m 绵条的重量表示。

3.2

设计条重 designed sliver weight

绵条线密度的标称值。

3.3

绵结 nep

由纤维缠结或胶着成的结点,属纤维结。

3.4

短纤维 short fiber

长度短于一定长度界限的纤维。

注:本文件中短纤维长度界限为 30 mm。

4 分类和标示

4.1 分类

柞蚕绵条按加工工艺分为圆梳绵条和精梳绵条,按纤维平均长度不同分为 A、B、C 三类。如表 1 所示。