

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12045—2020
代替 FZ/T 12045—2014, FZ/T 12062—2019

粘胶纤维色纺纱

Viscose fiber colour yarn

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12045—2014《喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱》、FZ/T 12062—2019《粘胶纤维色纺纱》。与 FZ/T 12045—2014、FZ/T 12062—2019 相比,主要技术变化如下:

- 扩展了标准范围;
- 技术要求按照环锭纺、喷气涡流纺、转杯纺设定考核项目,环锭纺按传统环锭纺、赛络纺与紧密纺、赛络紧密纺分开考核(见表 1~表 4,2014 年版的表 1);
- 删除了取样规定、试验结果的表示。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:浙江湖州威达集团股份有限公司、华孚时尚股份有限公司、百隆东方股份有限公司、蒙城县洪图纺织有限公司、滁州霞客无染彩色纺有限公司、绍兴国周纺织新材料有限公司、际华三五四二纺织有限公司、福建长源纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:陈顺明、姚雪强、赵黎新、杨卫国、马宏、彭旭光、金国周、张慧霞、施宋伟、段丽慧、景慎全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12045—2014;
- FZ/T 12062—2019。

粘胶纤维色纺纱

1 范围

本标准规定了粘胶纤维(棉型纤维)色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺、喷气涡流纺和转杯纺生产的粘胶纤维色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 产品分类、标记

3.1 粘胶纤维色纺纱以不同生产工艺、不同颜色及线密度分类。

3.2 粘胶纤维色纺纱的生产工艺过程分为环锭纺、喷气涡流纺和转杯纺,环锭纺纱的生产工艺过程包含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺及赛络紧密纺。

3.3 粘胶纤维色纺纱的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示;赛络纺代号为AA、紧密纺代号为JM、赛络紧密纺代号为AAJM、喷气涡流纺代号为JV、转杯纺代号为OE,传统环锭纺代号不作标识;粘胶纤维原料代号为R。

3.4 粘胶纤维色纺纱标记时,应在线密度前标明纱的颜色(或代号)、纺纱工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)。具体标识见示例。

示例:

麻灰 19.7 tex 传统环锭纺粘胶纤维色纺纱,可写为:麻灰 R 19.7 tex。

麻灰 19.7 tex 喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱,可写为:麻灰 JV R 19.7 tex。

麻灰 19.7 tex 转杯纺粘胶纤维色纺纱,可写为:麻灰 OE R 19.7 tex。