

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12067—2020

涤纶羊毛混纺本色纱

Polyester and wool blended grey yarn

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业 标 准
涤纶羊毛混纺本色纱

FZ/T 12067—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年1月第一版

*

书号: 155066·2-35631

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:山东联润新材料科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、安徽羚威羊绒制品有限公司、浙江华孚色纺有限公司、德州恒丰纺织有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、福建长源纺织有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:孔聪、陈启升、段丽慧、张永超、胡英杰、刘玉庆、蒋建清、施宋伟、杨晓慧。

涤纶羊毛混纺本色纱

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型纤维)羊毛混纺本色纱产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺生产的,羊毛含量在 30% 及以内的涤纶羊毛混纺本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910.4 纺织品 定量化学分析 第 4 部分:某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物(次氯酸盐法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01086 纺织品 纱线毛羽测定方法 投影计数法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 涤纶羊毛混纺本色纱产品以不同生产工艺、不同混纺比及线密度分类。

3.2 环锭纺纱的生产工艺过程包含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺及赛络紧密纺。

3.3 涤纶羊毛混纺本色纱的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示;赛络纺代号为 AA,紧密纺代号为 JM,赛络紧密纺代号为 AA JM,传统环锭纺生产工艺过程代号不作标识;涤纶代号为 T,羊毛代号为 W。

3.4 产品混纺比以公定质量比表示,具体表示为:涤纶含量/羊毛含量。

3.5 涤纶羊毛混纺本色纱标记时,应在线密度前标明纱的生产工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比,具体表示见示例:

示例 1:

传统环锭纺涤纶羊毛混纺本色纱线密度为 18.5 tex,涤纶含量为 70%,羊毛含量为 30%,可写为 T/W 70/30 18.5 tex。

示例 2:

赛络紧密纺涤纶羊毛混纺本色纱线密度为 18.5 tex,涤纶含量为 70%,羊毛含量为 30%,可写为 AA JM T/W 70/30 18.5 tex。