

UDC 621.91/95:001.4
J 50



中华人民共和国国家标准

GB 6477.4—86

金属切削机床术语 钻 床

Terminology for metal-cutting machine tools—
Drilling machines

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

中华人民共和国国家标准

金属切削机床术语 钻床

UDC 621.91/95
: 001.4

GB 6477.4—86

Terminology for metal-cutting machine tools—
Drilling machines

钻床系指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常，钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。

本标准规定了钻床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与钻床有关的术语应符合GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 台式钻床

(E) Bench-type drilling machines

(F) Perceuses d'établi

(R) Настольно-сверлильные станки

(G) Tischbohrmaschinen

(J) 卓上ボール盤

可安放在作业台上，主轴垂直布置的小型钻床。

1.1.1 可调多轴台式钻床

(E) Adjustable centers multi-spindle bench drilling machines

(F) Perceuses d'établi à broche à cardan

(R) Переналаживаемые многошпиндельные настольно-сверлильные станки

(G) Einstellbare Mehrspindel-Tischbohrmaschinen

Mehrspindeltischbohrmaschinen mit Gelenkspindeln

(J) 多轴调整卓上形ボール盤

具有若干根主轴，其轴间距离可调整的台式钻床。

1.1.2 转塔台式钻床

(E) Turret-type bench drilling machines

(F) Perceuses d'établi à tourelle revolver

(R) Настольно-сверлильные станки с револьверной головкой

(G) Revolver-Tischbohrmaschinen

(J) タレット・卓上形ボール盤

具有转塔，可进行多工序钻削的台式钻床。

1.1.3 台式排钻床

(E) Bench gang drilling machines

(F) Groupe de perçage d'établi

(R) Настольные однорядные сверлильные станки

(G) Reihentischbohrmaschinen

国家标准局1986-06-11发布

1987-12-01实施