



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11356.1—1997  
eqv ISO 255:1990

---

## 带传动 普通及窄 V 带传动用带轮 (基准宽度制) 槽形检验

Belt drives—Pulleys for classical and narrow  
V-belts drives (system based on datum width)—  
Geometrical inspection of grooves

1997-12-30 发布

1998-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用 ISO 255:1990《带传动 V 带轮(基准宽度制) 槽形检验》。

本标准修订了 GB 11356—89《普通和窄 V 带传动用带轮 槽形检验》中规定的基准宽度制普通 V 带轮的槽形检验部分。修订后的标准规定了基准宽度制的普通及窄 V 带轮的槽形检验方法,其中以槽截面的综合检验代替了原来的槽角和槽深的检验及基准宽度以上高度的检验;增加了轮槽工作面及带轮外缘的圆跳动检验,代替了基准圆同轴度的检验;保留了槽间距和基准直径的检验,并在检验方法上有所改进。

有效宽度制的普通及窄 V 带轮的槽形检验方法见 GB 11356.2—1997《带传动 普通和窄 V 带传动用带轮(有效宽度制) 槽形检验》。

本标准自 1998 年 7 月 1 日实施之日起,代替 GB 11356—89 中的普通 V 带轮槽形检验部分。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部机械标准化研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所、石家庄链轮总厂。

本标准主要起草人:秦书安、杜刚、毛立新、吴国川。

## ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国国家标准团体(ISO 成员)的世界性联合组织。制定国际标准的工作通常由技术委员会进行。每个对已成立技术委员会的某项目有兴趣的 ISO 成员,均有权参加该委员会。同 ISO 有联系的国际组织、政府和非政府团体也参与 ISO 的工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化的各个方面保持紧密的合作。

由技术委员会通过的国际标准草案需发送到各 ISO 成员投票。草案作为国际标准被公布,ISO 成员投票赞成率至少为 75%。

国际标准 ISO 255 由 ISO/TC 41 带轮和带(包括 V 带)技术委员会中的 SC1 V 带和带轮分技术委员会起草。

本标准第二版取消和替代了第一版(ISO 255:1981),相对第一版进行了技术修改。

本国际标准的附录 A 是标准的附录。

本国际标准的附录 B 仅作为参考。

# 中华人民共和国国家标准

## 带传动 普通及窄 V 带传动用带轮 (基准宽度制) 槽形检验

GB/T 11356.1—1997  
equiv ISO 255:1990

代替 GB 11356—1989

Belt drives—Pulleys for classical and narrow  
V-belts drives(system based on datum width)—  
Geometrical inspection of grooves

### 1 范围

本标准规定了基准宽度制的普通及窄 V 带轮轮槽的常规检验方法。

### 2 基本程序

带轮的检验应按下列四个连续检验程序进行：

- 检验槽截面(见第 3 章)；
- 检验槽间距(见第 4 章)；
- 检验基准直径(见第 5 章)；
- 检验圆跳动(见第 6 章)。

### 3 槽截面的检验

#### 3.1 槽截面尺寸

槽截面具体尺寸应符合有关标准的规定,检验参数见图 1 和表 1。

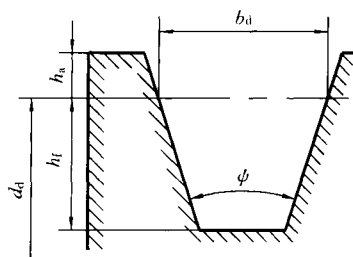


图 1

表 1

槽截面尺寸	代号	公差
基准宽度	$b_d$	规定值(无公差)
槽角	$\psi$	$\pm\Delta\psi$
槽顶高(基准宽度以上)	$h_a$	最小值
槽底深(基准宽度以下)	$h_f$	最小值