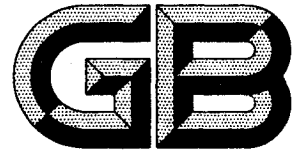


UDC 621.993
J. 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 3506—93

螺旋槽丝锥

Machine taps with helical flutes

1993-04-17 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

螺旋槽丝锥

Machine taps with helical flutes

GB/T 3506—93

代替 GB 3506—83

本标准参照采用国际标准 ISO 529—1975《短型机用丝锥和手用丝锥》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺旋槽丝锥的型式尺寸、技术要求、性能试验和标志包装的基本要求。

本标准适用于加工普通螺纹的机用螺旋槽丝锥,这种丝锥通常用于在韧性金属制件上对盲孔或断续表面孔的攻丝,丝锥螺纹精度按 H1、H2、H3 三种公差带制造。

2 引用标准

GB 4267 直柄回转工具用柄部直径和传动方头尺寸

GB 968 丝锥螺纹公差

GB 969 丝锥技术条件

3 型式和尺寸

3.1 丝锥的型式和尺寸应符合下图和表 1、表 2 的规定。

