



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50030—2015

---

## 化学纤维 膨体长丝(BCF) 热卷曲伸长率试验方法

Testing method for crimp elongation after heating of  
man-made bulked continuous filament (BCF) yarns

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所、大加利(太仓)质量技术检测中心有限公司。

本标准主要起草人：王丽莉、王爱兵、杨民、姜文良、周祯德。

# 化学纤维 膨体长丝(BCF) 热卷曲伸长率试验方法

## 1 范围

本标准规定了膨体长丝(BCF)热卷曲伸长率试验方法。

本标准适用于聚酰胺(锦纶)、聚丙烯(丙纶)膨体长丝(BCF)。其他膨体长丝(BCF)可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第3部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**热卷曲伸长率 crimp elongation after heating;CEAH**

膨体长丝经热处理后产生卷曲,在规定张力下长丝伸直长度与卷曲长度的差值对卷曲长度之比的百分率。

## 4 原理

长丝在规定条件下经热处理后,用规定的加荷程序加载,然后测定其长度变化。根据长度变化,计算得到热卷曲伸长率。

## 5 仪器

### 5.1 烘箱

鼓风干燥箱,使用温度大于 150 °C,控温精度±3 °C,温度波动±1 °C。内部高度大于 400 mm。

### 5.2 测长装置

垂直放置一根 1 m 长的测量尺。测量尺为毫米分度,上端装有夹子或钩子。