



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.42—2019/ISO 17701:2016
代替 GB/T 3903.42—2008

鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 颜色迁移性

Footwear—Test methods for uppers, lining and insoles—Colour migration

(ISO 17701:2016, IDT)

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3903.42—2008《鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 颜色迁移性》，与 GB/T 3903.42—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了仪器设备和材料(见第 4 章,2008 年版的第 4 章)；
- 修改了取样和环境调节(见第 5 章,2008 年版的第 5 章)；
- 修改了试验方法(见第 6 章,2008 年版的第 6 章)；
- 修改了试验报告(见第 7 章,2008 年版的第 7 章)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 17701:2016《鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 颜色迁移性》。与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(ISO 105-A02:1993, IDT)
- GB/T 251—2008 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(ISO 105-A03:1993, IDT)
- GB/T 2703—2017 鞋类 术语(ISO 19952:2005, NEQ)
- GB/T 6151—2016 纺织品 色牢度试验 试验通则(ISO 105-A01:2010, MOD)
- GB/T 22049—2019 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(ISO 18454:2018, IDT)

本部分做了下列编辑性修改：

- 4.2 中增加了注“以普通玻璃平均密度 2.5 g/cm³ 计算,以上尺寸及质量的玻璃厚度约为 4 mm”，以方便用户选择适用的玻璃板。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本部分起草单位:中国皮革制鞋研究院有限公司、浙江奥康鞋业股份有限公司。

本部分主要起草人:史红月、王振滔、黄志丁、章献忠。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3903.42—2008。

鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 颜色迁移性

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了当紧密接触存放时一种材料引起另外材料颜色迁移导致互染现象的测定方法。

本部分适用于所有紧密接触的物质和粘合物质时用的粘合剂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 105-A01 纺织品 色牢度试验 第 A01 部分:试验通则(Textiles—Tests for colour fastness—Part A01:General principles of testing)

ISO 105-A02 纺织品 色牢度试验 第 A02 部分:评定变色用灰色样卡(Textiles—Tests for colour fastness—Part A02:Grey scale for assessing change in colour)

ISO 105-A03 纺织品 色牢度试验 第 A03 部分:评定沾色用灰色样卡(Textiles—Tests for colour fastness—Part A03:Grey scale for assessing staining)

ISO 18454 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(Footwear—Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear)

ISO 19952 鞋类 术语(Footwear—Vocabulary)

CIE 15 色度(Colorimetry)

3 术语和定义

ISO 19952 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

颜色迁移性 colour migration

颜色从一种材料迁移到另一种材料时导致的变色。

4 仪器设备和材料

应使用以下试验设备和材料:

4.1 切取试样的刀。

4.2 两个光滑的玻璃板,尺寸至少为 70 mm×70 mm,质量为 50 g±5 g。

注:以普通玻璃平均密度 2.5 g/cm³ 计算,以上尺寸及质量的玻璃厚度约为 4 mm。

4.3 重物,尺寸足够大,连同玻璃板一起施加 5.2 kPa±0.5 kPa 的压强。

注:为使压力相同,重物取决于试样面积。

示例:

试样面积=30 mm×20 mm=600 mm²