

UDC 674-41  
B 70



# 中华人民共和国国家标准

GB 12626.6—90

---

## 硬质纤维板 含水率的测定

Hard fibreboard—Determination of moisture content

1990-12-26 发布

1991-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
硬 质 纤 维 板 含 水 率 的 测 定  
GB 12626.6—90

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1991年7月第一版 2005年9月电子版制作

\*

书号: 155066·1-23592

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

# 硬质纤维板 含水率的测定

代替 GB 1923—80

## Hard fibreboard—Determination of moisture content

本标准等效采用国际标准ISO 9425—1989《人造板—含水率的测定》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质纤维板含水率的测定方法。

本标准适用于无特殊加工处理的硬质纤维板。

### 2 引用标准

GB 12626.3 硬质纤维板 试件取样及测量

GB 12626.4 硬质纤维板 检验规则

### 3 原理

试件保持抽样相同状态时的质量和在 $103 \pm 2$ ℃温度下干燥至恒定质量的质量之差与试件干燥后质量的百分比。

### 4 测试仪器与工具

4.1 天平，读数精确至0.01g。

4.2 空气对流干燥箱，箱内各点温度能保持 $103 \pm 2$ ℃。

4.3 装有干燥剂的干燥器，干燥器内空气尽可能接近绝干状态。

### 5 取样与试件

5.1 按GB 12626.4中3.2条的规定抽取样板。

5.2 按GB 12626.3中2.3条的规定锯割试件。

5.3 试件为正方形，边长为 $100 \pm 2$ mm。

5.4 试件表面应清除碎片和锯屑。

### 6 测试方法

6.1 称量试件质量，精确至0.01g，试件称量时应保持与抽样时相同的状态。

6.2 试件在温度为 $103 \pm 2$ ℃的干燥箱内干燥至质量恒定。

注：当间隔为6h的两次连续称量的结果，其差别不超过试件质量的0.1%时，即认为试件达到质量恒定。

6.3 在干燥器内将试件冷却至室温，然后称量，精确至0.01g。操作应迅速及时，避免含水率的增加超过0.1%。

### 7 测试结果的计算和表示

7.1 每个试件的含水率的百分数按下式计算，计算精确至0.1%。