



中华人民共和国国家标准

GB 5305—85

手工具包装、标志、运输与贮存

Packaging, marking, transportation and
storage of hand tools

1985-08-16发布

1986-03-01实施

国家标准局 批准

手工具包装、标志、运输与贮存

Packaging, marking, transportation and
storage of hand tools

本标准适用于手工具的包装、标志、运输与贮存。
当产品的包装有特殊要求时，可按相应的标准执行。

1 名词术语

本标准所涉及到的名词术语和定义按GB 4122—83《包装通用术语》，见附录A。

2 包装总则

- 2.1 产品应经检验合格后，并附有合格证，方可进行包装。外包装应附有装箱单。
- 2.2 产品的包装应符合科学、经济、牢固、安全、美观、适销等原则。
- 2.3 根据产品的特点和贮运条件，可选用表1规定的包装型式。

表 1

型 式	二 级 包 装	三 级 包 装
结 构	内包装 外包装	销售包装 内包装 外包装

- 2.4 作为外包装的包装箱，原则上采用木箱和瓦楞纸箱，特殊要求的包装由供需双方协定。
- 2.5 包装件的外尺寸应符合运输部门的有关规定。
- 2.6 包装件的包装模数一般选用600×400mm。托盘包装用的托盘应符合GB 2934—82《联运平托盘外部尺寸系列》的规定。
- 2.7 采用集装箱运输的产品，其包装箱的外尺寸应符合GB 1834—80《通用集装箱最小内部尺寸》的规定。
- 2.8 木箱包装件的毛重一般不大于50kg，瓦楞纸箱包装件的毛重一般不大于30kg。
- 2.9 制造厂自发货之日起，在正常的贮运条件下，应保证在2年内不致因包装不善而引起产品锈蚀、损坏、丢失等。

3 包装技术条件

3.1 包装箱的技术条件

- 3.1.1 木箱的材质应符合GB 153—79《普通锯材》的规定，出口包装木箱的材质按附录B中B.1的规定。木材含水率不大于20%，箱板厚度不小于12mm。木材含水率用木材含水率测定仪测定。
- 3.1.2 瓦楞纸箱的材质应符合QB 324—81《箱纸板》和QB 605—73《牛皮箱纸板》的规定，出口瓦楞纸箱的材质按附录B中B.2的规定。
- 3.1.3 包装箱的结构可参考附录C的型式制造。