



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19449.2—2004/ISO 12164-2:2001

---

## 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第2部分：安装孔——尺寸

Hollow taper interface with flange contact surface—  
Part 2: Receivers—Dimensions

(ISO 12164-2:2001, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 19449《带有法兰接触面的空心圆锥接口》分为二个部分：

——第 1 部分：柄部——尺寸；

——第 2 部分：安装孔——尺寸。

本部分为 GB/T 19449 的第 2 部分，对应于 ISO 12164-2:2001《带有法兰接触面的空心圆锥接口 第 2 部分：安装孔——尺寸》(英文版)。本部分等同采用 ISO 12164-2:2001。

本部分与 ISO 12164-2:2001 的区别：

——删除了国际标准前言；

——用“本部分”代替“本国际标准”；

——规范性文件中 ISO 1101 用 GB/T 1182—1996 代替；ISO 2768-1:1989 用 GB/T 1804—2000 代替；ISO 3040:1990 用 GB/T 15754—1995 代替；

——用“.”代替用作小数点的逗号“,”；

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：成都工具研究所。

本部分主要起草人：张铁铭、梁彦学、姜志刚、聂珂星、查国兵、汪军飞。

# 带有法兰接触面的空心圆锥接口

## 第2部分:安装孔——尺寸

### 1 范围

本部分规定了安装孔的尺寸,它与按 GB/T 19449.1—2004 生产的带有法兰接触面的空心圆锥柄相适应。

本部分包括两种安装孔型式:A型为用于自动换刀;C型为用于手动换刀,是通过锥柄上的一个孔来保证的。

扭矩的传递是通过锥柄尾端的键以及摩擦来完成的。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19449 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1182 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(GB/T 1182—1996,eqv ISO/DIS 1101:1996)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 15754 技术制图 圆锥的尺寸和公差注法(GB/T 15754—1995,eqv ISO 3040:1990)

GB/T 19449.1—2004 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第1部分:柄部——尺寸(ISO 12164-1:2001,IDT)

### 3 型式和尺寸

#### 3.1 一般规定

对于自动换刀用带有法兰接触面的空心锥柄的安装孔,其尺寸见图1和表1的规定;对于手动换刀用带有法兰接触面的空心锥柄的安装孔,其附加尺寸见图2和表2的规定;形状和位置公差的表示法按 GB/T 1182,圆锥的尺寸和公差的注法按 GB/T 15754,未注公差按 GB/T 1804—2000 中的“m”级规定。