



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31183—2014

---

## 炼油临氢高压设备制造监理技术要求

Technical requirements of manufacturing consulting service for  
high pressure hydrogen equipment of oil-refinery

2014-09-03 发布

2014-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国设备监理工程咨询标准化技术委员会(SAC/TC 423)提出并归口。

本标准起草单位:上海众深石化设备科技有限公司。

本标准主要起草人:华伟、时晓峰、周逸林、刘斌、方寿奇、邵树伟。

# 炼油临氢高压设备制造监理技术要求

## 1 范围

本标准规定了与炼油临氢高压设备热壁加氢反应器、加氢换热器等制造质量有关的设备监理的基本技术要求。

本标准适用于炼油临氢高压设备热壁加氢反应器、加氢换热器及化工、煤化工、化肥的临氢设备的制造监理。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150—2011 压力容器

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 26429—2010 设备工程监理规范

JB/T 10175—2008 热处理质量控制要求

## 3 术语和定义

GB/T 26429—2010 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**制造监理 manufacturing consulting service**

设备监理单位接受委托人委托,按照合同约定,对设备制造过程进行专业化监督和管理的服务。

### 3.2

**见证 witness**

设备监理人员对文件、记录、实体、过程等实物、活动进行观察、审查、记录、确认等的作证活动。

[GB/T 26429—2010, 定义 3.13]

### 3.3

**停止见证点 hold point**

**H点**

由设备监理工程师见证并签认后才可转入下一个过程、工序或节点而预先设定的监理控制点。

[GB/T 26429—2010, 定义 3.16]

### 3.4

**现场见证点 witness point**

**W点**

由设备监理工程师对设备工程的过程、工序、节点或结果进行现场见证而预先设定的监理控制点。

[GB/T 26429—2010, 定义 3.15]