



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60035—2012

---

## 粘合衬 成衣染色后的外观及尺寸变化试验方法

Testing method for surface appearance and dimensional change of  
adhesive-bonded interlinings after garment dyeing

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:长兴三伟热熔胶有限公司、宁波经济技术开发区索科纺织品有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:殷伟乔、李启涵、张宝庆、李桂梅、朱雪峰、施琴。

# 粘合衬

## 成衣染色后的外观及尺寸变化试验方法

### 1 范围

本标准规定了粘合衬与纯棉面料粘合后的组合试样,经成衣染色工艺处理后外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬与纯棉面料制成的组合试样,经成衣染色工艺处理后外观变化和尺寸变化的测定。

粘合衬与其他面料粘合后的组合试样可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 25812 染料试验用标准漂白棉布
- FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件
- FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- QB/T 2583 纤维素酶制剂

### 3 原理

粘合衬与面料粘合后的组合试样在一定温度、pH 的染液中进行染色处理后,用《粘合衬洗涤后外观变化评定样照》评定组合试样外观变化等级,测定组合试样的尺寸稳定性。

### 4 设备和用具

- 4.1 连续式压烫机或平板式压烫机,符合 FZ/T 01076—2010 中 4.1 的要求。
- 4.2 染色设备:成衣染色试验机,水温度可达  $98\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,浴比可达到 1:20。
- 4.3 恒温烘箱:保持温度为  $60\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.4 直尺:准确度 0.5 mm,量程 $\geq 100\text{ cm}$ 。
- 4.5 测温计:准确度 $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.6 裁剪刀。
- 4.7 粘合衬洗涤后外观变化评定样照。
- 4.8 标准面料:25 tex/28 tex( $23^{\circ}\times 21^{\circ}$ )全棉精练漂白平纹细布,且符合 GB/T 25812 的要求。若面料有特殊要求者,由供需双方协议商定。
- 4.9 染料及助剂:活性染料,硫化黑染料,中性纤维素酶[符合 QB/T 2583,5 000 u/g(CMCA-DNS)],