



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33079—2016

---

## 散状物料连续装船机 型式和基本参数

Continuous shiploader for bulk materials—Type and basic parameter

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国连续搬运机械标准化技术委员会(SAC/TC 331)归口。

本标准起草单位:大连华锐重工集团股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院。

本标准主要起草人:严如意、张维钧、车路、程潞样。

# 散状物料连续装船机 型式和基本参数

## 1 范围

本标准规定了散状物料连续装船机的型式和基本参数。

本标准适用于固定式、移动式、弧线摆动式以及直线摆动式散状物料装船机,其他型式的散料装船机也可参照使用。

## 2 型式

按照不同的装船作业方式,散状物料连续装船机分为固定式、移动式、弧线摆动式和直线摆动式。

### 2.1 固定式散状物料连续装船机

固定式散状物料连续装船机固定在码头墩座或者趸船上,通过悬臂的俯仰、回转和伸缩等动作以及船舶的移动来实现装船作业(见图 1),适用于内河小型码头或沿海开敞水域墩柱式码头。

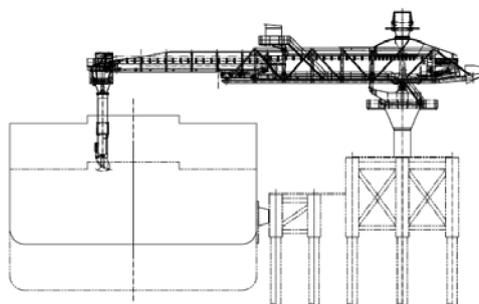


图 1

### 2.2 移动式散状物料连续装船机

移动式散状物料连续装船机按臂架动作分为臂架俯仰非回转型和臂架俯仰回转型两种。

#### 2.2.1 臂架俯仰非回转型散状物料连续装船机

臂架俯仰非回转型散状物料连续装船机沿码头轨道直线运行,且该型装船机臂架只能在垂直面改变工作角度,不能在水平面改变工作角度。

臂架俯仰非回转型装船机按臂架伸缩型式又分为臂架伸缩型[见图 2a)]和臂架整体伸缩型[见图 2b)]。