

ICS 59.080.30
W 56

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 61004—2006
代替 FZ/T 61004—1991

拉 舍 尔 毯

Raschel blanket

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
拉舍尔毯
FZ/T 61004—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年11月第一版

*

书号:155066·2-17223

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是对 FZ/T 61004—1991《拉舍尔腈纶毛毯》的修订,与 FZ/T 61004—1991 相比主要变化如下:

- 适用范围由原来拉舍尔纯腈纶或腈纶混纺毛毯改为拉舍尔各种原料纯纺或混纺毯;
- 增加了安全性能的考核;
- 产品分为优等品、一等品和二等品,取消三等品;
- 纤维含量允差不再分品等考核,统一为 $\pm 3\%$;
- 缩水率改为水洗尺寸变化率,且静态缩水试验方法改为用 7A 洗涤程序洗 1 个频次;
- 优等品水洗尺寸变化率不再按长、宽分别考核,统一为大于等于 -2.0% ;
- 取消了耐水色牢度的考核;
- 增加了耐干洗色牢度的考核;
- 染色牢度增加了二等品指标,取消了染色牢度降等办法;
- 采样方法和验收规定分别按相关国家标准抽样程序改为抽样数量规定和合格判定规定。
- 增加了附录 B。

本标准一等品为国内先进水平。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(SAC/TC 209/SC3)归口。

本标准由北京毛纺织科学研究所负责起草。

本标准主要起草人:陈继红、李立荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 61004—1991。

拉 舍 尔 毯

1 范围

本标准规定了拉舍尔毯的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等内容。
本标准适用于经编双层缝合或单层的各种原料纯纺或混纺的拉舍尔毯。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105-A02:1993)

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2910—1997, eqv ISO 1833:1977)

GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2911—1997, eqv ISO 5088:1976)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—1997, eqv ISO 105-X12:1993)

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(eqv ISO 105-D01:1993)

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(eqv ISO 105-B02:1994)

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记和测量(GB/T 8628—2001, eqv ISO 3759:1994)

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(eqv ISO 6630:2000)

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定(GB/T 8630—2002, ISO 5077:1984, MOD)

GB 9994 纺织材料的公定回潮率

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱法

GB/T 12490—1990 纺织品耐家庭和商业洗涤色牢度试验方法(neq ISO 105-C06:1987)

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 60029 毛毯脱毛测定方法

3 技术要求

3.1 安全性能要求

产品应符合 GB 18401 的要求。

3.2 质量要求

质量要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括物理指标和染色牢度,外观质量包括实物质量、规格尺寸和外观疵点。

3.2.1 内在质量

物理指标和染色牢度指标见表1。