

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)053—2021

间隙式湿膜制备器校准规范

Calibration Specification for Film Applicator Blades

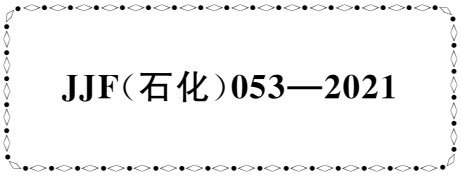
2021-12-02 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

间隙式湿膜制备器校准规范

Calibration Specification for
Film Applicator Blades



JJF(石化)053—2021

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：上海市质量监督检验技术研究院

参加起草单位：立邦涂料（中国）有限公司

广州标格达实验室仪器用品有限公司

本规范主要起草人：

言思敏（上海市质量监督检验技术研究院）

胡 楨（上海市质量监督检验技术研究院）

林 艳（上海市质量监督检验技术研究院）

徐强胜（上海市质量监督检验技术研究院）

朱佳奇（上海市质量监督检验技术研究院）

参加起草人：

韩 丹 [立邦涂料（中国）有限公司]

苏 纳（广州标格达实验室仪器用品有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围.....	(1)
2 引用文件.....	(1)
3 概述.....	(1)
4 计量特性.....	(2)
5 校准条件.....	(2)
5.1 环境条件.....	(2)
5.2 测量标准及其他设备.....	(2)
6 校准项目和校准方法.....	(3)
6.1 校准项目.....	(3)
6.2 校准方法.....	(3)
7 校准结果.....	(4)
7.1 校准记录.....	(4)
7.2 校准证书.....	(4)
7.3 不确定度.....	(4)
8 复校时间间隔.....	(4)
附录 A 湿膜制备器校准原始记录参考格式	(5)
附录 B 湿膜制备器校准证书/报告内页参考格式	(6)
附录 C 间隙深度误差校准结果不确定度评定示例	(7)
附录 D 间隙长度校准结果不确定度评定示例	(9)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 1727—2021《漆膜一般制备法》、GB/T 20777—2006《色漆和清漆 试样的检查和制备》和 JJG 905—2010《刮板细度计检定规程》制定。

本规范为首次发布。

间隙式湿膜制备器校准规范

1 范围

本规范适用于间隙式湿膜制备器的校准，其他结构相似的湿膜制备仪器可参考本规范进行校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

间隙式湿膜制备器（以下简称湿膜制备器）是表面具有标称深度间隙的合金钢或碳素工具钢，其两端为具有同一水平高度的基准面，中间部位为标称间隙深度（相对于基准面）的工作面。

湿膜制备器通常用来制备测定涂料性能的试板。使用时在湿膜制备器的前方倒上涂料样品，用手握住湿膜制备器两端匀速滑行涂布得到一定厚度的漆膜。不同规格的湿膜制备器表面刻有不同深度的间隙，可以涂布出不同厚度的漆膜。

湿膜制备器结构示意图 1。

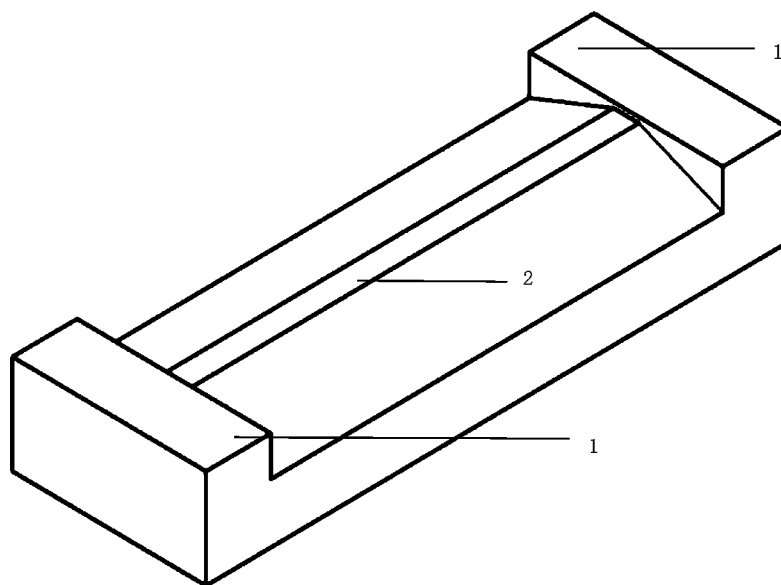


图 1 湿膜制备器结构示意图

1—基准面；2—带标称间隙深度的工作面