



中华人民共和国国家标准

GB/T 5343.2—93

可转位车刀型式尺寸和技术条件

Turning tools with indexable inserts—
Types, dimensions and technical specifications

1993-10-15 发布

1994-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

可转位车刀型式尺寸和技术条件

GB/T 5343.2—93

Turning tools with indexable inserts—
Types, dimensions and technical specifications

代替 GB 5343.2—85

本标准参照采用国际标准 ISO 5610—1989《装可转位刀片的车刀和仿形车刀的刀杆——尺寸》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了可转位外圆车刀、端面车刀、仿形车刀(以下简称“可转位车刀”)的通用及优先采用的型式、尺寸、技术要求、性能试验和标志包装。

本标准适用于普通车床和数控车床用可转位车刀。

2 引用标准

- GB 2076 切削刀具用可转位刀片型号表示规则
- GB 2078 带圆孔硬质合金可转位刀片
- GB 2079 无孔硬质合金可转位刀片
- GB 2080 沉孔硬质合金可转位刀片
- GB/T 5343.1 可转位车刀及刀夹 型号表示规则
- GB/T 12204 金属切削 基本术语

3 型式和尺寸

3.1 通用尺寸

可转位车刀的通用尺寸(见图 1) h 、 b 、 l_1 、 h_1 、 l_{2max} 和 f 应符合表 1、表 2 和表 3 的规定。

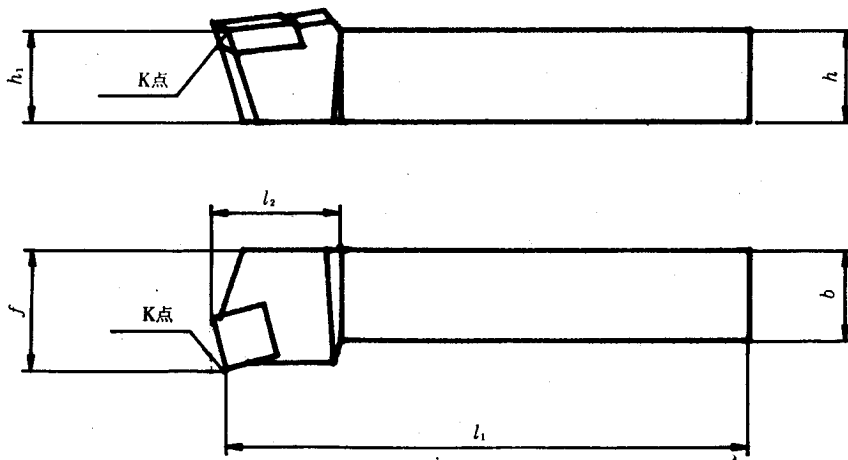


图 1