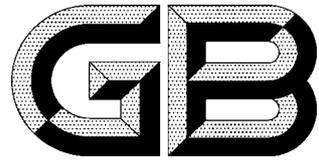


ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26290—2010

红色黄铜无缝管

Seamless red brass pipe

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用美国 ASTM B 43-1998(2004)《标准规格的红色黄铜无缝管》。

本标准与美国 ASTM B 43-1998(2004)标准相比,主要差异如下:

——壁厚允许偏差:本标准壁厚允许偏差分为普通精度和高精度两个精度,其中高精度等同美国 ASTM B 43-1998(2004)中壁厚允许偏差的要求。

——长度偏差:本标准长度允许偏差采用“+”值,美国 ASTM B 43-1998(2004)中采用“±”值。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由浙江海亮股份有限公司负责起草。

本标准由上虞金鹰铜业有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司参加起草。

本标准主要起草人:曹建国、赵学龙、魏连运、孙立金、董朝晖、狄大江、黄路稠、梁兴强、孔水龙、黄登科、刘永。

红色黄铜无缝管

1 范围

本标准规定了红色黄铜无缝管的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于管道工程、锅炉连接管道、建筑装饰及其他类似用途的红色黄铜无缝管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248—2008 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 347 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 管材的牌号、状态、规格

牌号	状 态	规格/mm(in)			
		外 径	壁 厚		长 度
			A 型(普通强度)	B 型(高强度)	
85	软态(M)	10.3(0.405)~	1.57(0.062)~	2.54(0.100)~	≤7 000(276.432)
	半硬态(Y ₂)	324(12.750)	9.52(0.375)	12.7(0.500)	

注:经供需双方协商,可提供其他规格的管材。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、精度等级、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下: