

ICS 59.080.99  
W 58

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63044—2018

---

## 聚乙烯通电织带

Polyethylene electric ribbon

2018-12-21 发布

2019-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)、全国纺织品标准化技术委员会产业分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位:山东鲁普科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、鲁普耐特集团有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:沈明、贺美娣、宋其晶、李桂梅、尹延征。

# 聚乙烯通电织带

## 1 范围

本标准规定了聚乙烯通电织带术语和定义、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以导电金属丝与聚乙烯单丝为原料,编织成宽度 40 mm 及以下的具有通电功能的织带。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4240 不锈钢丝

GB/T 4910 镀锡圆铜线

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

FZ/T 60021—2010 织带产品物理机械性能试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 24250 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 材料

4.1 导电金属丝应符合 GB/T 4240 及 GB/T 4910 的规定,技术要求参见附录 A 中的 A.1。

4.2 聚乙烯单丝技术要求参见附录 A 中的 A.2。

## 5 要求

### 5.1 结构要求

聚乙烯通电织带中金属丝应裸露在织带表面,导电金属丝应是连续的。

### 5.2 技术要求

5.2.1 聚乙烯通电织带技术要求分为理化性能要求和外观质量要求。理化性能要求包括单位长度质量、断裂强力、纬密偏差、电阻偏差率四项指标;外观质量要求包括宽度偏差、长度偏差率、疵点、断头、金属丝接头、色差。

5.2.2 聚乙烯通电织带理化性能要求按表 1 规定。