



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33151—2016

---

## HSK 工具圆锥量规 检验

Gauges of HSK tapers—Inspection

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准起草单位:成都工具研究所有限公司、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、中国计量科学研究院、大连机床集团有限责任公司、株洲钻石切削刀具股份有限公司、黑龙江省计量检定测试院。

本标准主要起草人:邓宁、姜志刚、董玉文、郎岩梅、于海宏、张恒、康岩辉、付承云、李巍巍、聂英华。

# HSK 工具圆锥量规 检验

## 1 范围

本标准规定了 HSK 工具圆锥量规的型式与基本参数、要求、检验、标志与包装等。

本标准中所列出的 1 : 9.98 工具圆锥量规适用于检验 GB/T 19449.1—2004 规定的 A 型和 C 型两种柄部型式的圆锥锥度; 1 : 10 工具圆锥量规用于检验 GB/T 19449.2—2004 规定的 A 型和 C 型两种安装孔的圆锥锥度。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11852—2003 圆锥量规公差与技术条件

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 19449.1—2004 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第 1 部分: 柄部——尺寸

GB/T 19449.2—2004 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第 2 部分: 安装孔——尺寸

## 3 术语和定义

GB/T 17163—2008 中界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 型式与基本参数

### 4.1 型式

HSK 工具圆锥量规有 1 : 10 圆锥塞规、1 : 9.98 圆锥环规, 以及 1 : 9.98 圆锥校对塞规三种型式; 而 1 : 9.98 圆锥环规又分为 1 : 9.98 大径圆锥环规和 1 : 9.98 小径圆锥环规。如图 1~图 4 所示。图示仅供图解说明。