

ICS 59.080.50
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63048—2019

聚 酯 网 线

Polyester netting twine

2019-11-11 发布

2020-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)、全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位:农业农村部绳索网具产品质量监督检验测试中心、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:石建高、俞伟琴、余雯雯、钟文珠、李桂梅、贺美娣。

聚 酯 网 线

1 范围

本标准规定了聚酯网线的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用线密度为 23 tex 的聚酯纤维捻制而成的、公称直径范围为 0.40 mm~3.09 mm 的聚酯网线。其他聚酯网线可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3939.1 主要渔具材料命名与标记 网线

GB/T 6965 渔具材料试验基本条件 预加张力

SC/T 4022 渔网 网线断裂强力和结节断裂强力的测定

SC/T 4023 渔网 网线伸长率的测定

SC/T 4039—2018 合成纤维渔网线试验方法

SC/T 5001 渔具材料基本术语

SC/T 5014 渔具材料试验基本条件 标准大气

3 术语和定义

SC/T 5001 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

背股线 **coarse twine**

因线股粗细不匀或加捻时张力不同,或捻度不一致等原因造成线股扭曲处最高点不在一直线上的网线。

3.2

起毛线 **disfigure twine**

表面由于摩擦或其他原因引起结构破坏松散,表面粗糙的网线。

3.3

油污线 **dirty twine**

沾有油、污、色、锈等斑渍的网线。

3.4

小辫子线 **plaited twine**

线股局部扭曲,呈小辫子状,并凸出捻线表面的网线。