

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64006—1996

复合保温材料 毛型复合絮片

1996-12-27 发布

1997-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

复合保温材料是以纤维絮层为主体、以保温为主要目的的多层复合结构材料,按其原料、结构及加工工艺有多种类型。本标准以由含毛纤维为絮层原料加工的复合絮片为主要对象。其他类似产品也可参照本标准的有关规定执行。

本标准规定了用于服装及被褥等保温填充料的毛型复合絮片的品质。其他用途及有特殊要求的产品可由有关各方在本标准的基础上修订。

毛型复合絮片是对该类产品的总称,根据其原料成分、组成结构等也可冠以更具体的(特征)名称,如羊毛复合絮片、毛涤(双膜)复合絮片、驼绒(无纺布膜)复合絮片等。

本标准附录 A 为标准的附录,附录 B 为提示的附录。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、深圳宽飞太阳绒有限公司、中国航天工业供销总公司负责起草,由上海世乐太阳绒制品厂、上海春暖实业总公司、安徽天长市太空棉总厂、河北清苑圣宝喷胶棉厂、浙江台州依戈尔制衣有限公司协作起草。

本标准主要起草人:王宝军、王颖、郭悦、李延华、阮光明。

复合保温材料 毛型复合絮片

1 范围

本标准规定了作为服装和被褥保温填充料的毛型复合絮片的产品分类、品种规格、技术要求、分等规定、试验方法、检验规则、标志、包装和贮运等。

本标准适用于鉴定以毛或毛与其他纤维混合材料为絮层原料,以单层或多层薄型材料为复合基,经针刺等复合加工而成的毛型复合絮片的品质。其他类似产品的品质可参照本标准有关条款评定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 250—1995 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910—82 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2911—82 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定
- GB/T 5453—85 织物透气性试验方法
- GB/T 8170—87 数值修约规则
- GB/T 11051—89 毛针织品经机洗后的松弛收缩和毡化收缩试验方法
- GB/T 12704—91 织物透湿量测定方法 透湿杯法
- GB/T 12705—91 织物防钻绒性试验方法
- FZ/T 60003—91 非织造布单位面积质量的测定
- FZ/T 60010—93 金属镀膜复合絮片断裂强力和拼搭强力的测定
- FZ/T 60013—93 金属化纺织品保温性的测定
- ZB W04 003—87 织物硬挺度试验方法 斜面悬臂法

3 产品分类、规格与代号

3.1 产品分类

毛型复合絮片按结构组成可根据絮层纤维、复合基、结构型式等分类;按用途则可分为服装用、被褥用及其他填充用。产品的品种可根据市场需要及用户要求设计。

3.2 产品规格

毛型复合絮片的规格包括成品单位面积质量和幅宽。推荐系列如下:

幅 宽:100、150、180、200、220 cm。

单位面积质量:60、80、100、120、160、200、250、300、350、400 g/m²。

3.3 产品代号

毛型复合絮片的代号由5个单元组成,每个单元包含若干字母或数字,各单元间用“-”隔开。