



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64049—2014

隐点机织粘合衬

Invisible adhesive-bonded woven interlinings

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
隐点机织粘合衬

FZ/T 64049—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年3月第一版

*

书号: 155066·2-28340

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:维柏思特衬布(南通)有限公司、杭州奥科服装辅料有限公司、上海天洋热熔粘材料股份有限公司、上海天强纺织有限公司、浙江银宇纺织股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:沈荣、顾晓燕、李国华、李哲龙、李孟、凌秉文、张宝庆、李桂梅、王宏明。

隐点机织粘合衬

1 范围

本标准规定了隐点机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于服装用的各类本白、漂白、有色隐点机织粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测试
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
- FZ/T 01074 服装衬产品标识
- FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法
- FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

隐点机织粘合衬 invisible adhesive-bonded woven interlinings

以涤纶低弹丝、锦纶弹力丝等(长丝线密度 ≤ 30 dtex)为原料,机织制成基布,采用与基布色泽相匹配的微点胶粉,经涂层等整理加工而成,距布面 60 cm 目测未见胶点的粘合衬。

3.2

透点 visible coating

粘合衬与标准面料经压烫后的组合试样,在标准面料一面,距离 60 cm 目测可见的胶点。