



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 41—2005  
代替 YS/T 41—1992

---

## 铍 片

Beryllium pieces

2005-05-18 发布

2005-12-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
镀 片

YS/T 41—2005

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2005年8月第一版

\*

书号:155066·2-16292

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准是对 YS/T 41—1992《铍片》的修订。

本标准与原标准相比作了如下改动：

1. 增加了半圆环形铍片,规定了其规格及尺寸允许偏差。
2. 将圆形铍片的厚度由原来的 0.1 mm~3.0 mm 改为 0.02 mm~1.5 mm,重新分档。
3. 将矩形铍片的厚度由原来的 0.1 mm~3.0 mm 改为 0.02 mm~1.5 mm,重新分档,并对其尺寸偏差作了修订。
4. 将铍片中 BeO 含量由原来的 2.0%改为 1.5%。
5. 增加了厚度小于 0.1 mm 铍片的真空气密性检验指标。
6. 修订了铍片密度的取样规定。
7. 增加了铍片化学成分、密度检验结果的判定要求。

本标准自实施之日起,同时代替 YS/T 41—1992。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准由西北稀有金属材料研究院负责起草。

本标准主要起草人:张红梅、徐平、王维一、张宪铭。

# 铍 片

## 1 范围

本标准规定了铍片的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及订货单内容。

本标准适用于以纯度不小于 98% 的铍粉为原料,采用真空热压或冷压烧结制成坯锭,经轧制加工所制得的铍片。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GJB 2513 铍化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

3.1.1 产品牌号为 Be1。供应状态分为硬态(Y)和软态(M)两种。合同未注明时按硬态交货。

3.1.2 产品按几何形状分为圆形、矩形和半圆环形,其规格和状态应符合表 1 规定。

表 1 铍片的规格和状态

品种	状态	厚度 mm	直径 mm	宽度 mm	长度 mm	角度	弧长 mm
圆形片	Y, M	0.02~0.05	≤50	—	—	—	—
	Y, M	≥0.05~0.1	≤100	—	—	—	—
	Y, M	≥0.1~0.5	≤100	—	—	—	—
	Y, M	≥0.5~1.5	≤150	—	—	—	—
矩形片	Y, M	0.02~0.05	—	≤50	≤50	—	—
	Y, M	≥0.05~0.1	—	≤100	≤100	—	—
	Y, M	≥0.1~0.5	—	≤100	≤150	—	—
	Y, M	≥0.5~1.5	—	≤100	≤200	—	—
半圆环形片	Y, M	0.1~0.5	—	≤50	—	≤270°	≤150
	Y, M	≥0.5~1.5	—	≤30	—	≤270°	≤100

### 3.1.3 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

直径为 30 mm、厚度为 0.1 mm 的软态圆形铍片,标记为:

片 Be1 Mφ30×0.1 YS/T 41—2005

示例 2:

厚度为 0.1 mm、宽度为 30 mm、长度为 80 mm 的硬态矩形铍片,标记为: