

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 429.1—2000

---

### 铝幕墙板 板基

2000-10-25 发布

2001-03-01 实施

---

国家有色金属工业局 发布

## 前 言

《铝幕墙板》行业标准分为 2 部分,第 1 部分为板基,第 2 部分为氟碳喷漆铝单板。本标准为第 1 部分,主要适用于制作铝幕墙用的铝板基材。

成品铝幕墙板产品应执行 YS/T 429.2—2000《铝幕墙板 氟碳喷漆铝单板》。

铝塑复合板幕墙用铝板、带基材应执行 YS/T 431—2000《铝及铝合金彩色涂层板、带材》(适于辊涂法生产的涂层基材)或 YS/T 432—2000《铝塑复合板用铝带》(适于表面不含涂层的基材)。

本标准的技术指标是根据国内生产实际情况,参照美国 ASTM B209:1996 确定的。与 ASTM B209:1996 相比,本标准对厚度为 2.0~4.0 mm 的“H24”状态的板材的力学性能值略作调整,其余厚度和状态性能值达到美国 ASTM B209:1996 标准。

本标准尺寸允许偏差比一般用途的民用板材加严很多,其中对角线允许偏差以及板材不平度公差达到美国 ASTM B209:1996 标准水平,完全能满足用户作幕墙用要求。

本标准做弯曲性能试验时,所有弯曲半径 $\leq 0.5$  mm。这样更进一步保证了材料变形能力,满足了用户要求。

本标准材料表面质量要求严于一般用途的民用板材。

本标准对于制作天花板及其他工业喷涂用铝板也有参考意义。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所归口。

本标准主要起草单位:西南铝加工厂、福建瑞闽铝板带有限公司。

本标准主要起草人:毛素华、游江海、戴玲宝、陈昌云、唐昌伟、陆海庆、纪长健。

本标准为首次发布。

铝幕墙板 板基

1 范围

本标准规定了铝幕墙板基材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。  
 本标准适用于铝幕墙板基,板基表面未进行涂漆、阳极氧化等各种表面处理。  
 制作天花板及其他工业喷涂用铝板材可参照执行本标准。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 232—1999 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3194—1996 铝及铝合金板、带材的尺寸允许偏差
- GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 6987.1~6987.21—1986 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 6987.22~6987.23—1987 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 6987.24—1988 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类(见表 1)

表 1

牌 号	状 态	厚度,mm	宽度,mm	长度,mm
1050、1060、1100、8A06、3003、5005	H14 H24	1.5~4.0	914~2 200	1 500~5 500
3003、3004、5005、5052	O	1.5~4.0		
注				
1 需要其他合金、状态、规格时,供需双方协商。				
2 需方应优先选用 3×××系和 5×××系铝合金板材				

3.2 标记示例:

用 3003 制造的、H24 状态,厚度为 2.0 mm,宽度为 1 500 mm,长度为 4 000 mm 的铝板,标记为:  
 板 3003-H24 2.0×1 500×4 000 YS/T 429.1—2000

3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 厚度、宽度、长度允许偏差应符合表 2 的规定,当用户有特殊要求时应在合同中注明。